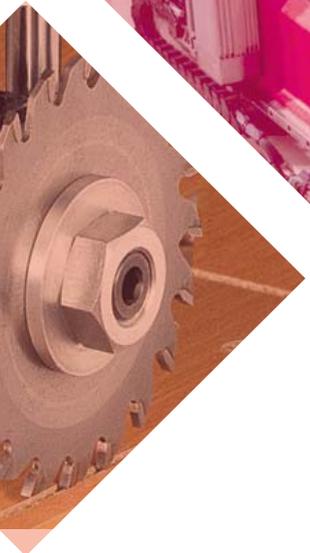
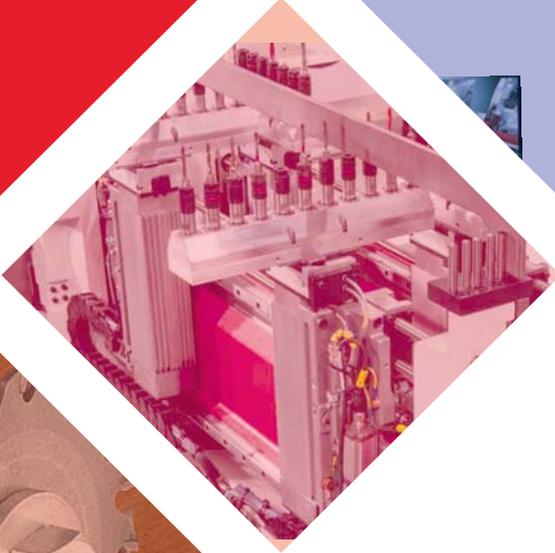


"En İyilerin Buluşma Noktası"



KADROMAK
MAKİNE SAN. VE DİŞ TİC. A.Ő.

www.kadromak.com

Değerli Dostlarımız;

Kadromak Makine, sektörün lider konumunda olan yabancı makine üreticileriyle çalışmaktadır.

Firmamız sahip olduğu saygınlık, marka imajı ve güçlü ekibi ile; bilgi ve deneyimlerini siz değerli müşterilerimize en uygun makine tedariki noktasında kullanmaktadır.

Gerek depomuzda, gerekse siparişiniz üzerine sunduğumuz makineleri mükemmeli olduğumuz firma isimleri ile birlikte bu katalogta bulabilirsiniz.

Kadromak Makine, vizyon ve stratejilerin belirlenmesinde, firma içinde yaratılacak sinerji ile müşterilerine sağlanan değerlerin artırılmasından sorumlu bir firmadır.

Hep beraber daha başarılı bir geleceğe yürüyebilmemiz için devamlı gelişmekte olan teknolojiyi takip ederek en uygun şekilde sizlere sunmanın sorumluluğunu taşımaktayız.

Karşılıklı güven ve dayanışma ilkeleri çerçevesinde hem ülke sanayimizin gelişimi, hem de dünya standartlarına doğru beraber ilerlemek hepimize gurur verecektir.

Müşterilerimiz için değer yaratmak, beklentilerine kalite ve istikrarla karşılık vermek ilk önceliğimizdir. Ürünlerimize sahip çıkmak ve satış sonrasında da müşterilerimizin yanında olmak görevimizdir.

Sizlere bu noktada Showroom ve ofisimizde görmekten mutluluk duyar, yatırım kararlarınızda beraber olmayı temenni ederiz.

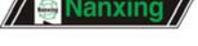
Saygılarımızla,

Nahid R. YAMAK
Yönetim Kurulu Başkanı

KAD



Kalite Yönetim Sistemi
TS EN ISO/IEC 17021
AB-0003-YS

	Panel Ebatlama Makineleri	2-9
	Kenar Bantlama ve CNC li Eğri Kenar Bantlama Makineleri	10-20
	CNC İşlem Merkezleri, Kapı Hatları	23-31
	Profil Sarma , Laminasyon, Dijital Baskı Makineleri, Cila ve Boya Hatları	32-43
	Kalibre ve Hassas Zımpara Makinesi	48-51
	Ahşap Kaplama, Kesme , Ekleme ve Tutkallama Makineleri	44-47
	Çoklu Delik Makineleri, Otomatik Kapı ve Pencere Hatları	58-59
	Pres Hatları	60-61
	Sandalye Makineleri ve 6 Eksen CNC işlem Merkezleri	54-57
	Kutu Pres Makineleri	52-53
	Tutkalsız Bantlama Teknolojileri	21
	Panel Ebatlama,Kenar Bantlama ve CNC İşlem Merkezleri	64-69
	Otomatik Şirinkleme Makineleri	62-63
	Karton Kutu Makineleri	70
	Otomasyon Sistemleri	22
	Klasik Marangoz ve Ağaç İşleme Makineleri	72-77
	Dijital Printer	71

FH4 MANUEL YÜKLEMELİ
Kompakt, Hassas, Kullanışlı


www.kadromak.com



Testere Arabası Ünitesi

Schelling Evolution konseptine sahip FH4, sayesinde ebatlamada optimum güç ile kesim yapar. Ana testere motoru taşıma arabasında sabitlenmiş olup; testere ile hareketlerinden etkilenmez. Kesim yüksekliği az olsa dahi motorun yüksek güç uygulamasını sağlar. Talaş tahliye sistemi sayesinde talaş tozları kesim esnasında uzaklaştırılır. Bu sayede servis ve bakım süresi uzar.

Teknik Özellikler

Max. Kesim Uzunluğu	: 4300 mm
İtici İlerleme Hızı	: 0 – 80 m/dk
İtici Geri Çekme Hızı	: 0 – 80 m/dk
(CE Standartlarına Göre Azami)	: 0 – 25 m/dk
Testere İlerleme Hızı	: 0 – 160 m/dk
Testere Geri Çekme Hızı	: 0 – 160 m/dk
Testere Projeksiyon	: 105 mm
Tutucu Açılma Yüksekliği	: 95 mm
Ana Testere Motor Gücü	: 24 HP
Çizici Testere Motor Gücü	: 2,5 HP
Ana Testere Çapı	: 360 mm
Çizici Testere Çapı	: 200 mm
Çalışma Yüksekliği	: 970 mm
Ağırlık	: 7.500 kg



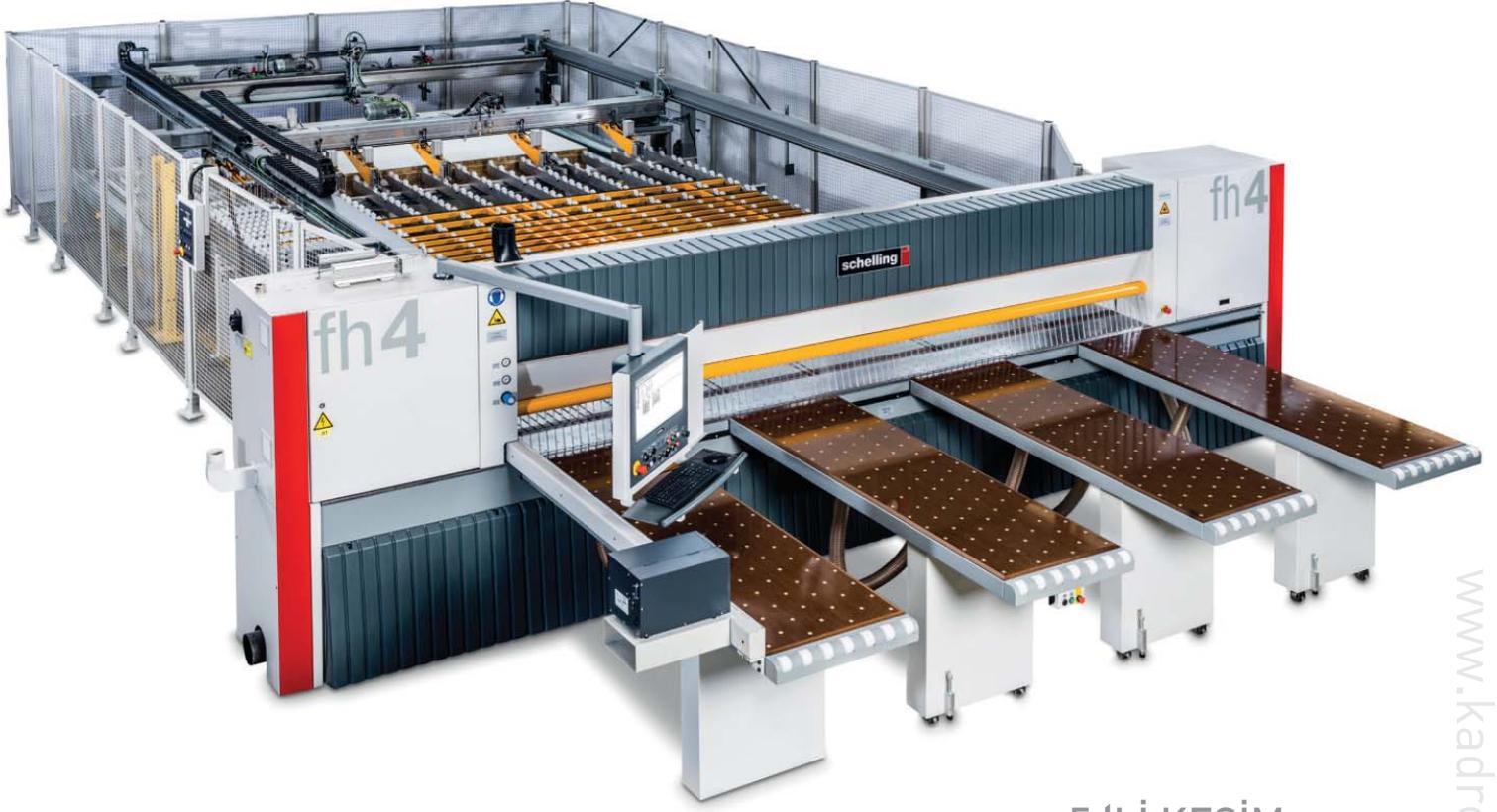
Kuvvetli Tutucular



Duplus 2 (Ops.)

DUPLUS2 Kesilen malzeme için 2 ayrı besleme sistemi kullanarak kesim hattında parçayı verir. Böylece tek kesimde 2 ayrı istif kesilmiş olur.

FH4 OTOMATİK ASANSÖRLÜ



www.kadromak.com

5 'Lİ KESİM

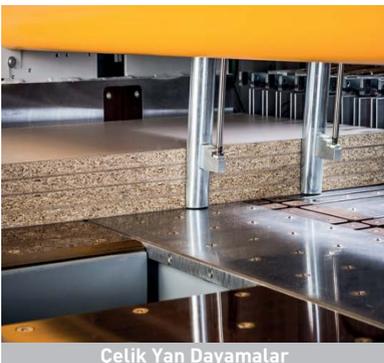

Teknik Özellikler

Max. Kesim Uzunluğu	: 4300 mm
İtici İlerleme Hızı	: 0 – 80 m/dk
İtici Geri Çekme Hızı	: 0 – 80 m/dk
(CE Standartlarına Göre Azami)	: 0 – 25 m/dk
Testere İlerleme Hızı	: 0 – 160 m/dk
Testere Geri Çekme Hızı	: 0 – 160 m/dk
Testere Projeksiyon	: 105 mm
Tutucu Açılma Yüksekliği	: 95 mm
Ana Testere Motor Gücü	: 24 HP
Çizici Testere Motor Gücü	: 2,5 HP
Ana Testere Çapı	: 360 mm
Çizici Testere Çapı	: 200 mm
Çalışma Yüksekliği	: 970 mm
Ağırlık	: 11.000 kg

Özel itici çubuklar sayesinde
6 mm kalınlığa kadar paneller
rahatlıkla beslenir.



Özel İtici Çubuklar



Çelik Yan Dayamalar

Schelling yüksek performans düz yataklama sistemi testere agregası ve taşıyıcısı için kullanılır. Bu sayede makine kullanım süresince en yüksek hassasiyetle kesim yapar. Bu sayede bakım maliyetleri de düşüktür.



Yataklama Sistemi



Yükleme Asansörü

FH5



Testere Arabası

Schelling Evolution konseptine sahip FH5, sayesinde ebatlamada optimum güç ile kesim yapar. Ana testere motoru taşıma arabasında sabitlenmiş olup; testere ile hareketlerinden etkilenmez. Kesim yüksekliği az olsa dahi motorun yüksek güç uygulamasını sağlar. Talaş tahliye sistemi sayesinde talaş tozları kesim esnasında uzaklaştırılır. Bu sayede servis ve bakım süresi uzar.



→ Teknik Özellikler

Max. Kesim Uzunluğu	: 4300 mm (fh6 430 için)
İtici İlerleme Hızı	: 0 – 80 m/dk
Testere İlerleme Hızı	: 0 – 160 m/dk
Testere Geri Çekme Hızı	: 0 – 160 m/dk
Testere Projeksiyonu	: 125 mm
Tutucu Açılma Yüksekliği	: 125 mm
Max. Kesim Yüksekliği	: 110 mm
Max. Testere Projeksiyonu	: 120 mm
Ana Testere Motor Gücü	: 28.5 HP
Çizici Testere Motor Gücü	: 2,5 HP
Ana Testere Çapı	: 400 mm
Çizici Testere Çapı	: 200 mm
Çalışma Yüksekliği	: 970 mm
Otomatik Asansörlü Ağırlık	: 11.000 kg
Manuel Ağırlık	: 7.500 kg

www.kadromak.com



Yataklama Sistemi



Özel İtici Çubuklar



Hareketli Tablalar

Sınıfının En Hızlısı En Güçlüsü



Çelik Yan Dayamalar



FH 5 birçok otomatik monitör kontrollü fonksiyona sahip karakterdedir. Bu sayede ahenk içinde optimize edilmiş ardışık operasyonlar sağlanmıştır. Kesilecek malzemenin yüksekliği dahi özel entegre sensörler ile işleme tabi tutulur. Testere hareketleri minimize edilir ve üretimde zaman azaltılır. Testere arabası hızı, kesim hızına göre otomatik ayarlanır. Ayrıca kesilecek malzemenin cinsine ve yüksekliğine göre üst baskı basıncı kendinden ayarlanır.

6 'LI KESİM

İkinci köprü sayesinde sürekli kesime malzeme yüklenir ve bu sayede verimlilik artar.



Yükleme Asansörü



İtici Köprü (Ops.)



Tutucular

FH6**Teknik Özellikler**

Max. Kesim Uzunluğu	: 4300 mm
İtici İlerleme Hızı	: 0 – 80 m/dk
Testere İlerleme Hızı	: 0 – 150 m/dk
Testere Geri Çekme Hızı	: 0 – 150 m/dk
Testere Projeksiyon	: 145 mm
Tutucu Açılma Yüksekliği	: 136 mm
Max. Testere Kesim Yüksekliği	: 126 mm
Ana Testere Motor Gücü	: 37 HP
Çizici Testere Motor Gücü	: 2,5 HP
Ana Testere Çapı	: 460 mm
Çizici Testere Çapı	: 200 mm
Çalışma Yüksekliği	: 970 mm
Asansörlü Ağırlık	: 13.000 kg
Manuel Ağırlık	: 10.000 kg



Barkod Sistemi (Ops.)



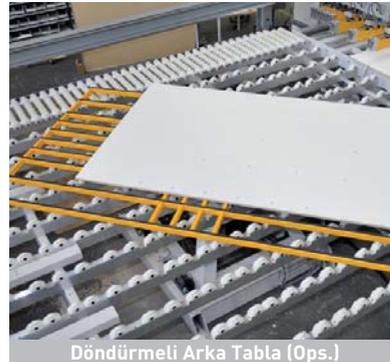
Yekpare Çelik Tabla



Servo Motorlu Çelik Yan Dayama



Güçlü ve Hassas Tutucular



Döndürmeli Arka Tabla (Ops.)



Yataklama Sistemi



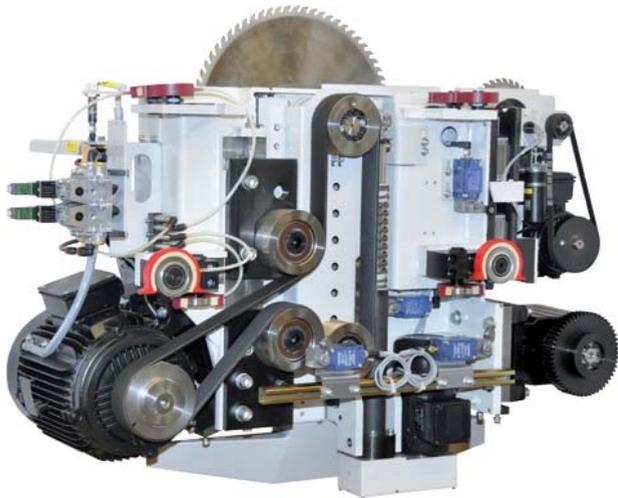
“En Güçlüsü”



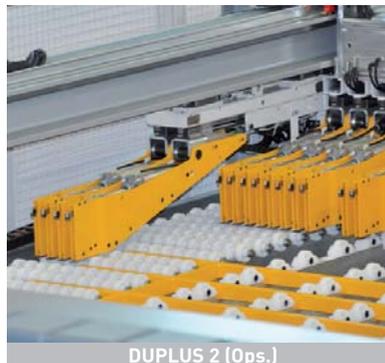
7 'Lİ KESİM



Otomatik İstif Sistemi (Ops.)



Testere Arabası



DUPLUS 2 (Ops.)



İkinci Köprü (Ops.)

“Gönyeburun kesmede daha yüksek kapasite ve daha az fire”

S45



→ Teknik Özellikler

Max. Kesim Uzunluğu	: 4200 mm
İtici İlerleme Hızı	: 0 - 100 m/dk
İtici Geri Çekme Hızı	: 0 - 100 m/dk
Testere İlerleme Hızı	: 0 - 100 m/dk
Testere Projeksiyonu	: 72 mm
Max. Kesim Yüksekliği	: 72 mm
45° Kesimde Testere Projeksiyon	: 50 mm
Tutucu Açılma Yüksekliği	: 84 mm
Ana Testere Motor Gücü	: 19 HP
Çizici Testere Motor Gücü	: 2 HP
Ana Testere Çapı	: 350 mm
Çizici Testere Çapı	: 180 mm
Ağırlık	: 6300 kg

→ Teknik Özellikler

S 45 POWER PLUS

Testere ilerleme hızı	: 120m /dk
Testere Projeksiyonu	: 97 mm
45° Kesimde Testere Projeksiyonu	: 50 mm
Tutucu Açılma yüksekliği	: 104 mm
Ana Testere Motor gücü	: 25 HP
Çizici Testere Motor Gücü	: 2 HP
Ana Testere Çapı	: 400 mm
Çizici Testere Çapı	: 180 mm
Ağırlık	: 6300 kg

www.kadromak.com



Bağımsız Kapanabilir Tutucular



Açı Esnekliği



Açılı Kesim Aparatı (Ops.)



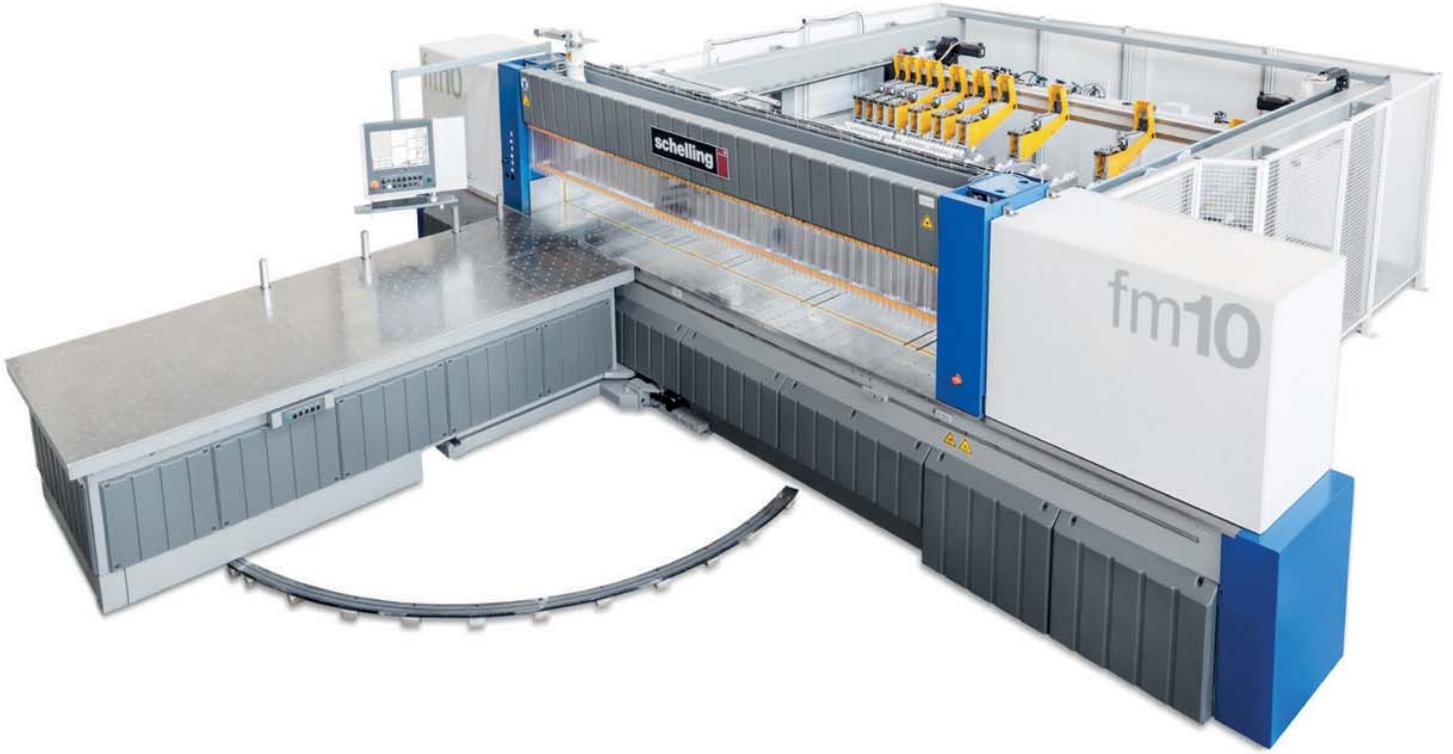
Eğilendirilebilir Testere



Parça Örnekleri

Metal Kesimde Dünya Lideri

FM10


www.kadromak.com

→ Teknik Özellikler

Ana Testere Çapı	: 680 mm
Projeksiyon	: 210 mm
Tutucu Açılma Yüksekliği	: 230 mm
Kesim Yüksekliği	: 200 mm
İleri Besleme Hızı	: 0-25 m/dk
Geri Besleme Hızı	: 0-30 m/dk
Testere Arabası İleri Besleme Hızı	: 0,1 - 80 m/dk
Testere Arabası Geri Besleme Hızı	: 80 m/dk
Testere Motor Gücü	: 74 HP (55 kW)
Ağırlık	: 23.200 Kg



“Teknolojideki Güven”



Anti Tutkal Püskürtme Ünitesi



Ön Freze Ünitesi



Infrared Isıtıcı



Kenar Bant - 5 lı Baskı Sistemi



ICOS OPEN KULLANIM KOLAYLIĞI

ICOS OPEN PC kontrolü, üretkenlik sonuçlarının optimizasyonunu en yüksek performansla garanti eder. Operatör ile makine arasındaki bilgi akışının mükemmelliğini sağlayan kontrol ünitesi, üretim akışında düzenlilik sağlar.

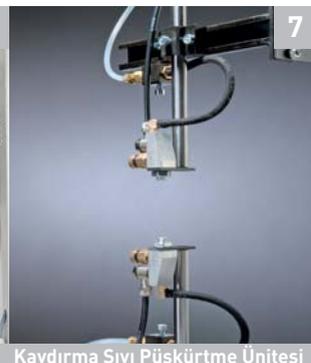
ICOS OPEN, operatör kontrolü sayesinde her bir ünite bağımsız olarak kontrol edilebilir. Kolay kullanılabilir dış ekran “ikonlar” yardımıyla kullanır. Bağımsız üretim adımları, görsel olarak gösterilmiştir. Mevcut makine bilgileri programda resim ve şekilsel olarak sergilenmiştir. [örneğin: optimum tutkal sıcaklığı 180°, baş-son kesmenin açısı 25° olacak vs....]



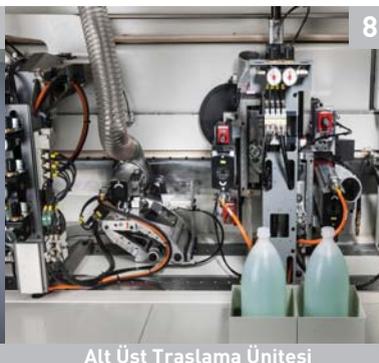
PUR Tutkal Eritme Ünitesi (Ops.)



Baş Son Kesme Ünitesi



Kaydırma Sıvı Püskürtme Ünitesi



Alt Üst Traşlama Ünitesi



SKF Köşe Yuvarlama Ünitesi

NOVIMAT COMPACT L12



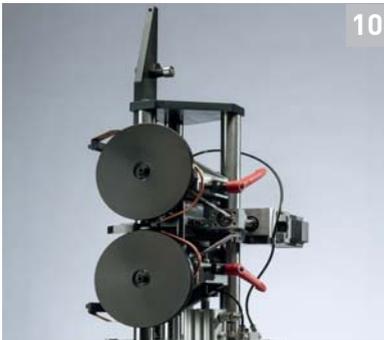
Teknik Özellikler

Otomatik Tutkal Besleme	: 30 Kg
Magazin	: 2'li - 6'lı
Besleme Hızı	: 0 - 20 m/dk
Min. Çalışma Parçası Kalınlığı	: 8 mm
Max. Çalışma Parçası Kalınlığı	: 60 mm
Min. Çalışma Parçası Uzunluğu	: 150 mm
Min. Çalışma Parçası Genişliği	: 65 mm
Min. Çalışma Parçası Ölçüleri	: 65x150 mm
Min. Kenar Bandı Kalınlığı	: 0,3 mm
Masif Çıta Kalınlığı	: 12 mm
Min. Kenar Bandı Yüksekliği	: 14 mm
Max. Kenar Bandı Yüksekliği	: 65 mm
Makine Boyu	: 9160 mm
Toplam Ağırlık	: 7200 kg

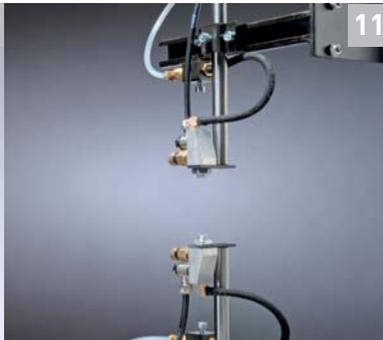
www.kadromak.com



Kanal Freze Ünitesi



PVC Kazıma Ünitesi



Temizlik Sıvı Püskürtme Ünitesi



Tutkal Kazıma Ünitesi



Polisaj Ünitesi



1
Anti Tutkal Püskürtme Ünitesi



2
Ön Freze Ünitesi



3
Infrared Isıtıcı



4-5
Kenar Bant - 5 lı Baskı Sistemi



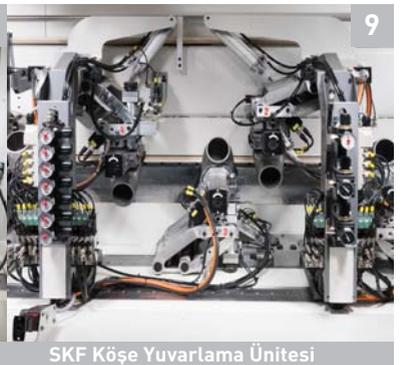
6
Baş Son Kesme Ünitesi



7
Kaydırma Sıvı Püskürtme Ünitesi



8
Alt Üst Traşlama Ünitesi



9
SKF Köşe Yuvarlama Ünitesi



ICOS OPEN KULLANIM KOLAYLIĞI

ICOS OPEN PC kontrolü, üretkenlik sonuçlarının optimizasyonunu en yüksek performansla garanti eder. Operatör ile makine arasındaki bilgi akışının mükemmelliğini sağlayan kontrol ünitesi, üretim akışında düzenlilik sağlar.

ICOS OPEN, operatör kontrolü sayesinde her bir ünite bağımsız olarak kontrol edilebilir. Kolay kullanılabilir dış ekran "ikonlar" yardımıyla kullanır. Bağımsız üretim adımları, görsel olarak gösterilmiştir. Mevcut makine bilgileri programda resim ve şekilsel olarak sergilenmiştir. [örneğin: optimum tutkal sıcaklığı 180°, baş-son kesmenin açısı 25° olacak vs....]



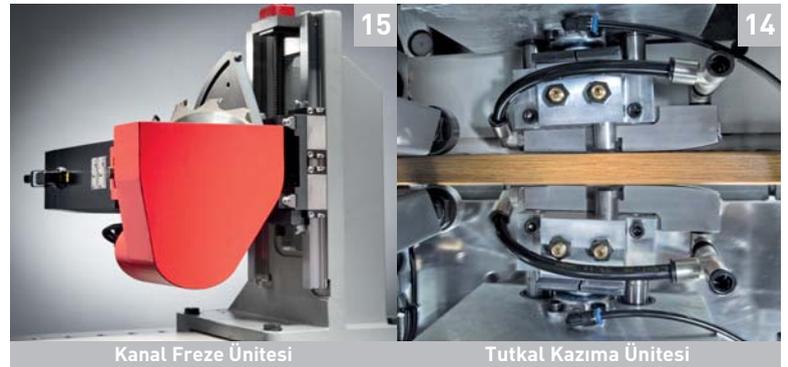
PUR Tutkal Eritme Ünitesi (Ops.)



“Teknolojideki Güven”

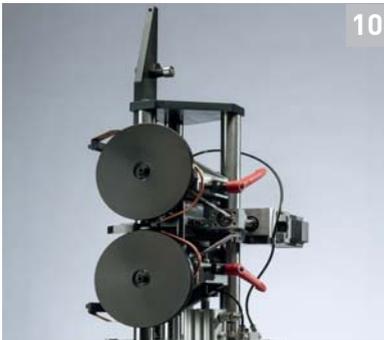
→ Teknik Özellikler

Otomatik Tutkal Besleme	: 30 Kg
Magazin	: 2'li - 6'lı
Besleme Hızı	: 0 - 30 m/dk
Min. Çalışma Parçası Kalınlığı	: 8 mm
Max. Çalışma Parçası Kalınlığı	: 60 mm
Min. Çalışma Parçası Uzunluğu	: 150 mm
Min. Çalışma Parçası Genişliği	: 65 mm
Min. Çalışma Parçası Ölçüleri	: 65x150 mm
Min. Kenar Bandı Kalınlığı	: 0,3 mm
Masif Çıta Kalınlığı	: 20 mm
Min. Kenar Bandı Yüksekliği	: 14 mm
Max. Kenar Bandı Yüksekliği	: 65 mm
Makine Boyu	: 10160 mm
Toplam Ağırlık	: 7200 kg

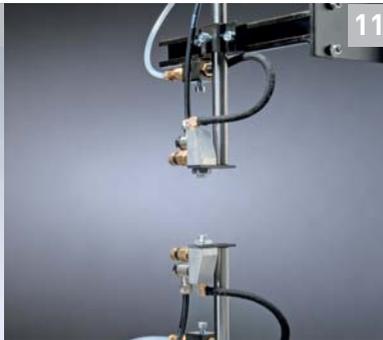


Kanal Freze Ünitesi

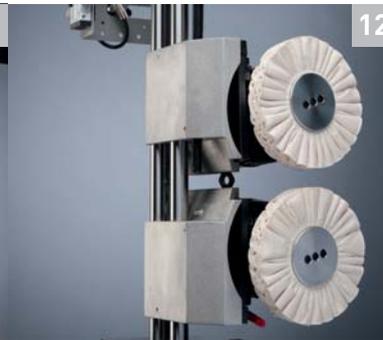
Tutkal Kazıma Ünitesi



PVC Kazıma Ünitesi



Temizlik Sıvı Püskürtme Ünitesi



Polisaj Ünitesi



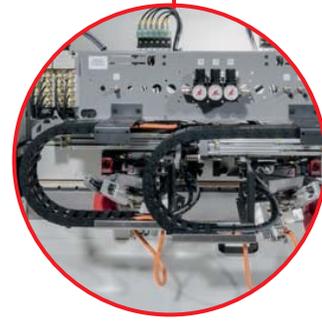
Polisaj Ünitesi

NOVIMAT Contour R3

“Teknolojideki
Son Nokta”



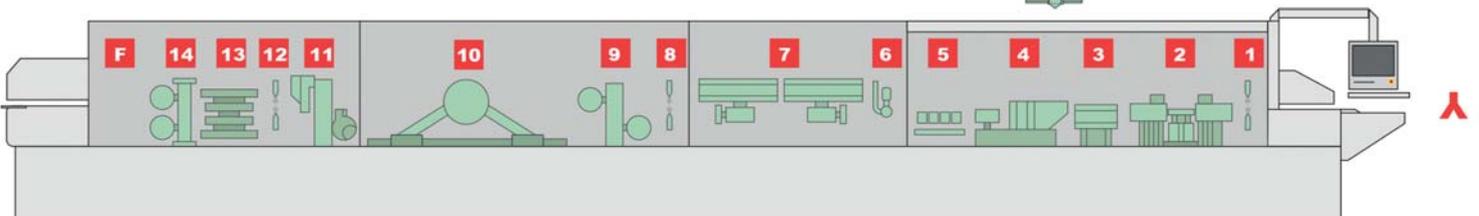
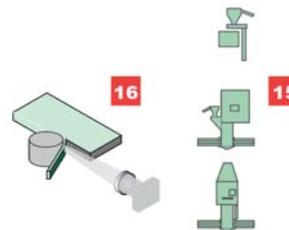
KFA x20
Çok profilli köşe yuvarlatma ile
mükemmel bant kalitesi

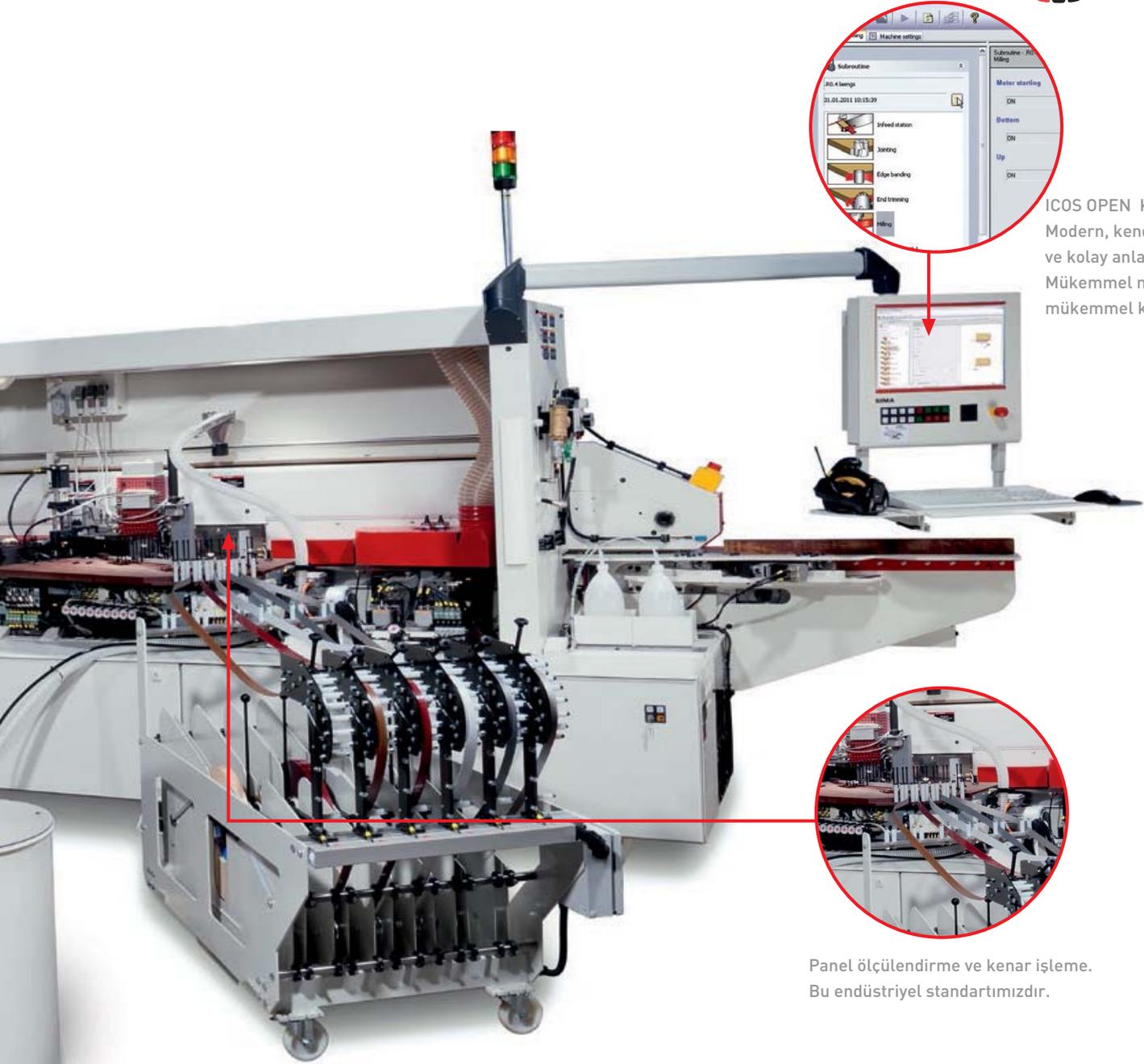


Baş Son Kesme Ünitesi
Bu ünite ile baş son kesme mükemmel yapılır.
Sınıfında komple ekipman sunan tek çözüm.

→ Teknik Özellikler

Otomatik Tutkal Besleme	: 30 Kg
Magazin	: 2'li Ops. 6'lı
Besleme Hızı	: 6 - 30 m/dk
Min. Çalışma Parçası Kalınlığı	: 8 mm
Max. Çalışma Parçası Kalınlığı	: 60 mm
Min. Çalışma Parçası Uzunluğu	: 150 mm
Min. Çalışma Parçası Genişliği	: 65 mm
Min. Çalışma Parçası Ölçüleri	: 65x150 mm
Min. Kenar Bandı Kalınlığı	: 0,3 mm
Min. Kenar Bandı Yüksekliği	: 14 mm
Max. Kenar Bandı Yüksekliği	: 65 mm
Makine Boyu	: 9160 mm
Toplam Ağırlık	: 7200 kg





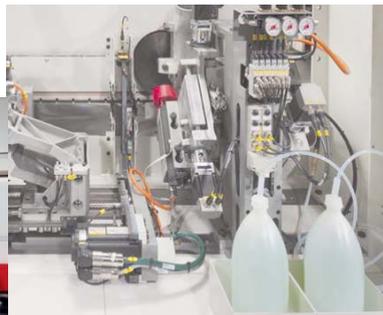
ICOS OPEN Kontrol Sistemi:
Modern, kendinden tanımlı
ve kolay anlaşılır yapı.
Mükemmel makine için
mükemmel kontrol.

www.kadromak.com

Panel ölçülendirme ve kenar işleme.
Bu endüstriyel standartımızdır.



Bantlama Bölümü

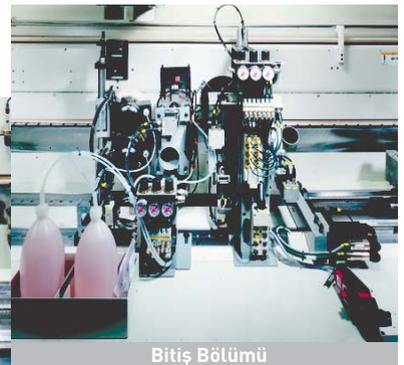


Çoklu Profil Alt Üst Traşlama

3 radüs 1 düz profil için otomatik
alt üst traşlama 600 Watt motorlar
ile maksimum hızlı çalışma.



KFA X20 Köşe Yuvarlama



Bitiş Bölümü

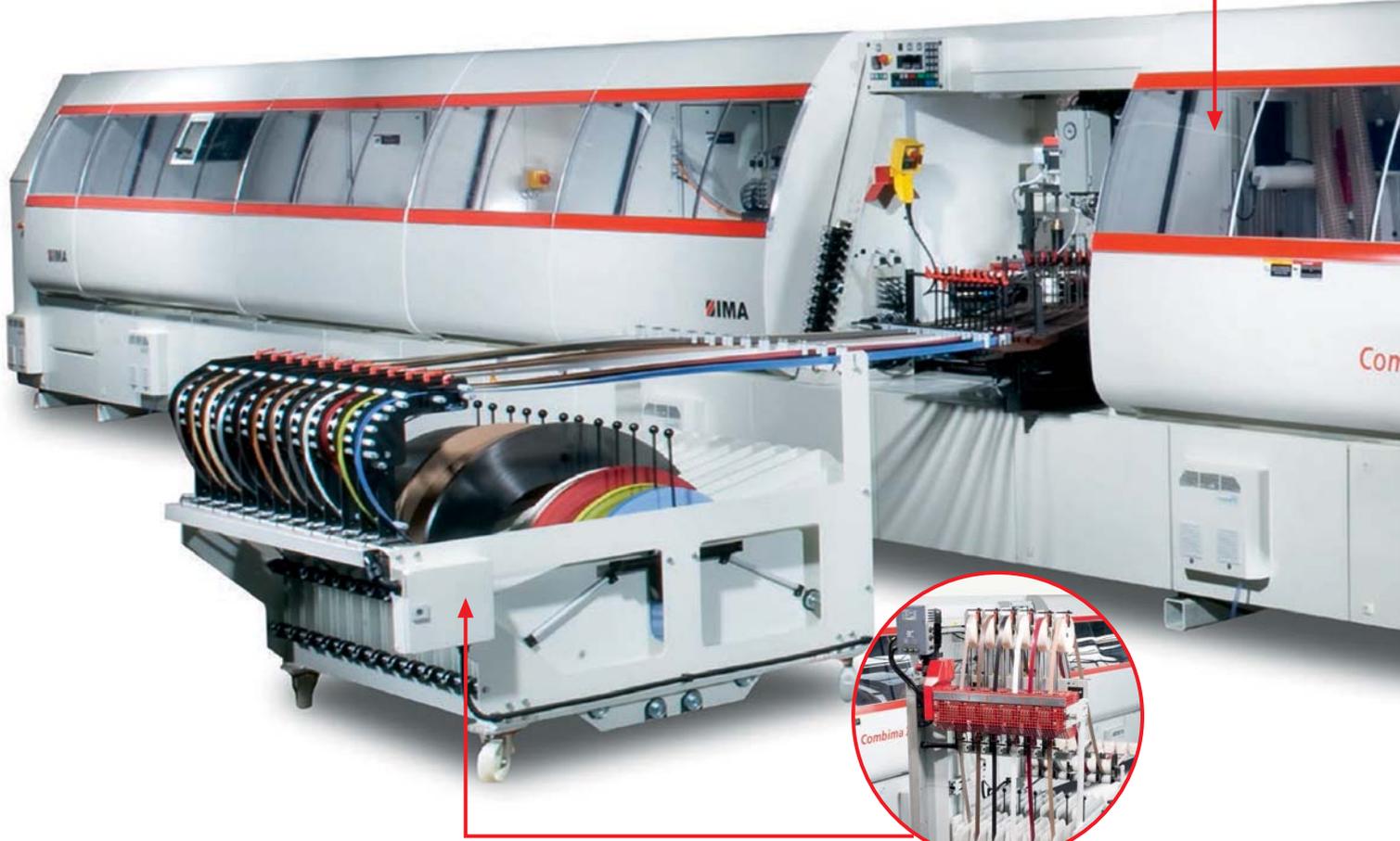
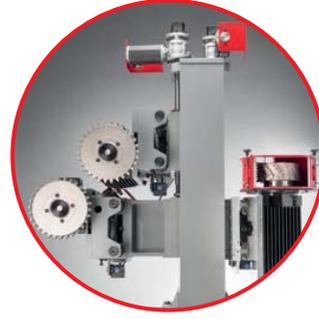
Çoklu PVC Kazıma
Tutkal Kazıma
Polisaj

Süper profil hassasiyeti ve güvenilirlik.
Köşe Yuvarlama Kontrol sistemi ile
donatılmıştır ve sadece mekanik
parça kopya sistemine bağlı çalışmaz.
Bu işletim ile kopya noktası ve freze
simutane olarak çalışır ve mükemmel
sonuç verir.

COMBIMA

Teknik Özellikler

Besleme Hızı	: 10 - 50 m/dk
Min. Çalışma Parçası Kalınlığı	: 8 mm
Max. Çalışma Parçası Kalınlığı	: 60 mm
Min. Çalışma Parçası Uzunluğu	: 250 mm
Max. Çalışma Parçası Uzunluğu	: 3300 mm
Min. Çalışma Parçası Genişliği	: 220 mm
Max. Çalışma Parçası Genişliği	: 1300 mm
Min. Kenar Bandı Kalınlığı	: 0,3 mm
Max. Kenar Bandı Kalınlığı	: 3 mm
Min. Kenar Bandı Yüksekliği	: 14 mm
Max. Kenar Bandı Yüksekliği	: 65 mm



Orta Destek

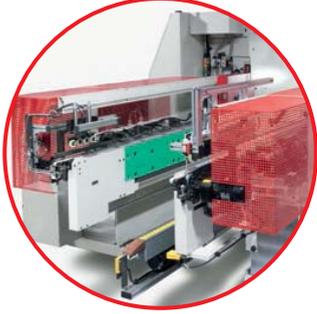


Çoklu Bant Besleme Magazin



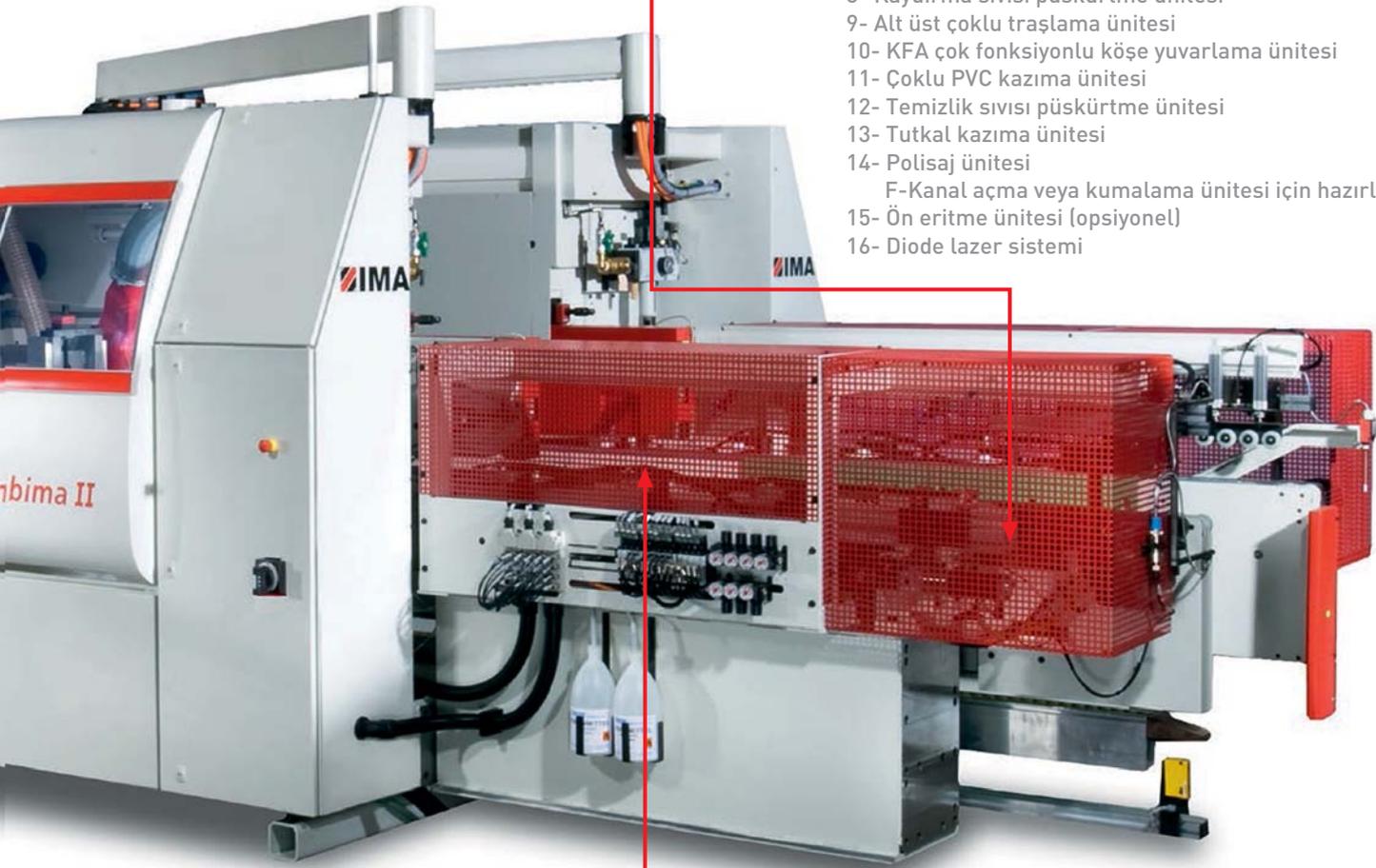
Robot Köşe Yuvarlama Ünitesi KFA 30

“Endüstriyel Çözümler”



Üniteler

- 1- Anti tutkal püskürtme ünitesi
- 2- Ön freze ünitesi
- 3- İnfrared Isıtıcı
- 4- VTG 2'li veya 6'lı magazin
- 5- 4'lü baskı merdanesi
- 6- Üst traşlama ünitesi
- 7- Baş son kesme ünitesi
- 8- Kaydırma sıvısı püskürtme ünitesi
- 9- Alt üst çoklu traşlama ünitesi
- 10- KFA çok fonksiyonlu köşe yuvarlama ünitesi
- 11- Çoklu PVC kazıma ünitesi
- 12- Temizlik sıvısı püskürtme ünitesi
- 13- Tutkal kazıma ünitesi
- 14- Polisaj ünitesi
- F-Kanal açma veya kumalama ünitesi için hazırlik
- 15- Ön eritme ünitesi (opsiyonel)
- 16- Diode lazer sistemi



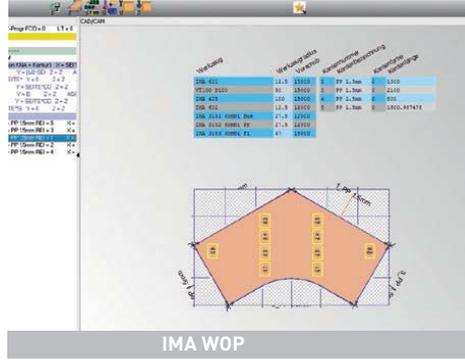
Koruyucu Freze ve Çiftli Hogger

Gönyeleme

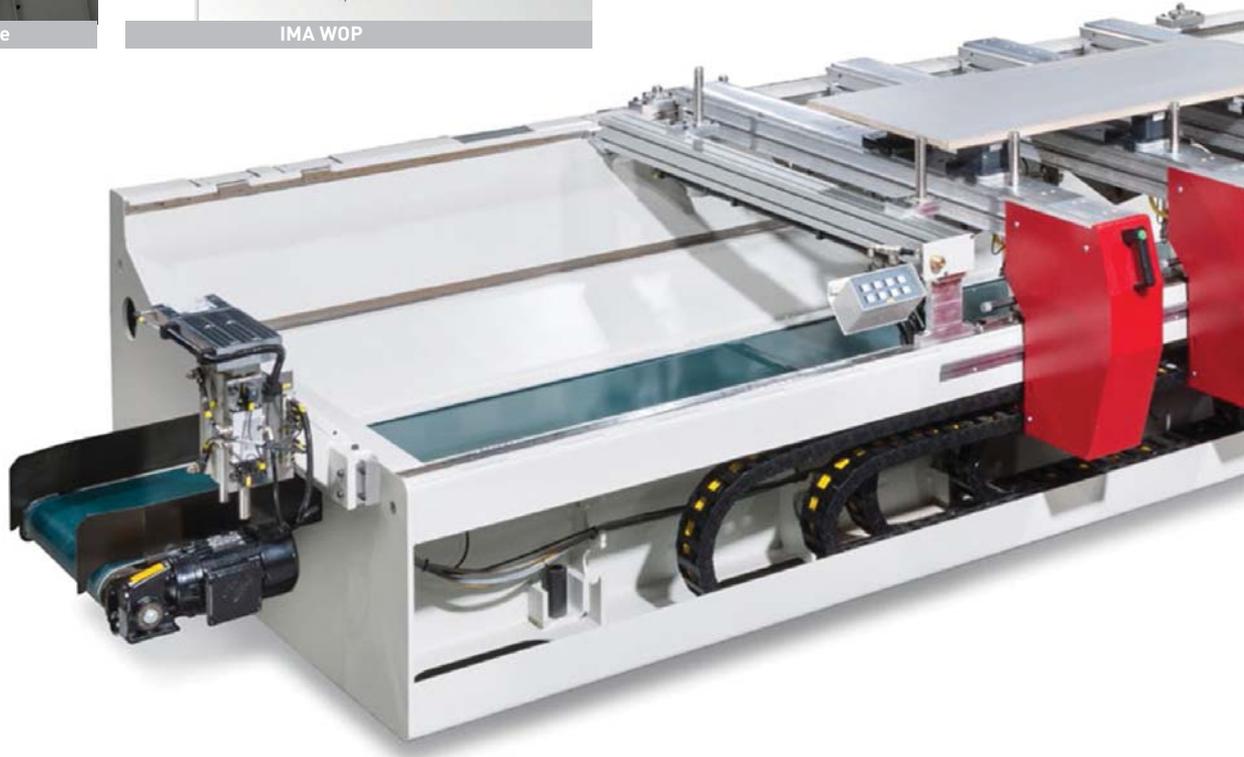
“Eğri Kenarda Mükemmel Bant Kalitesi”



18 li Takım Değişirme



IMA WOP



Mükemmel Finish Kalitesi / AEK (IMA Patentli)



Tam Otomatik İşlemli Kombi Ünite



Testere/Freze/Delik Ünitesi



→ Teknik Özellikler

Motor Gücü	: 10-18 kW
X Ekseni	: 3300 - 4300 - 5300 - 6300 - 7300 mm
Y Ekseni	: 2000 mm e kadar - 20 mm radüslü
Z Ekseni	: 225-350 mm
C Ekseni	: 360° - 5 Akslı Robot Kafa
Dikey Delik Kafası	: 21 Adet
Yatay Delik Kafası	: 12-15 Adet
MA Lazer Bantlama	: VT50-VT100- IMA Lazer Bantlama Ünitesi
Merkezi Toz Çıkışı	: ø250mm
Yazılım	: Ofis Versiyonlu IMAwop



Kopya Freze Ünitesi

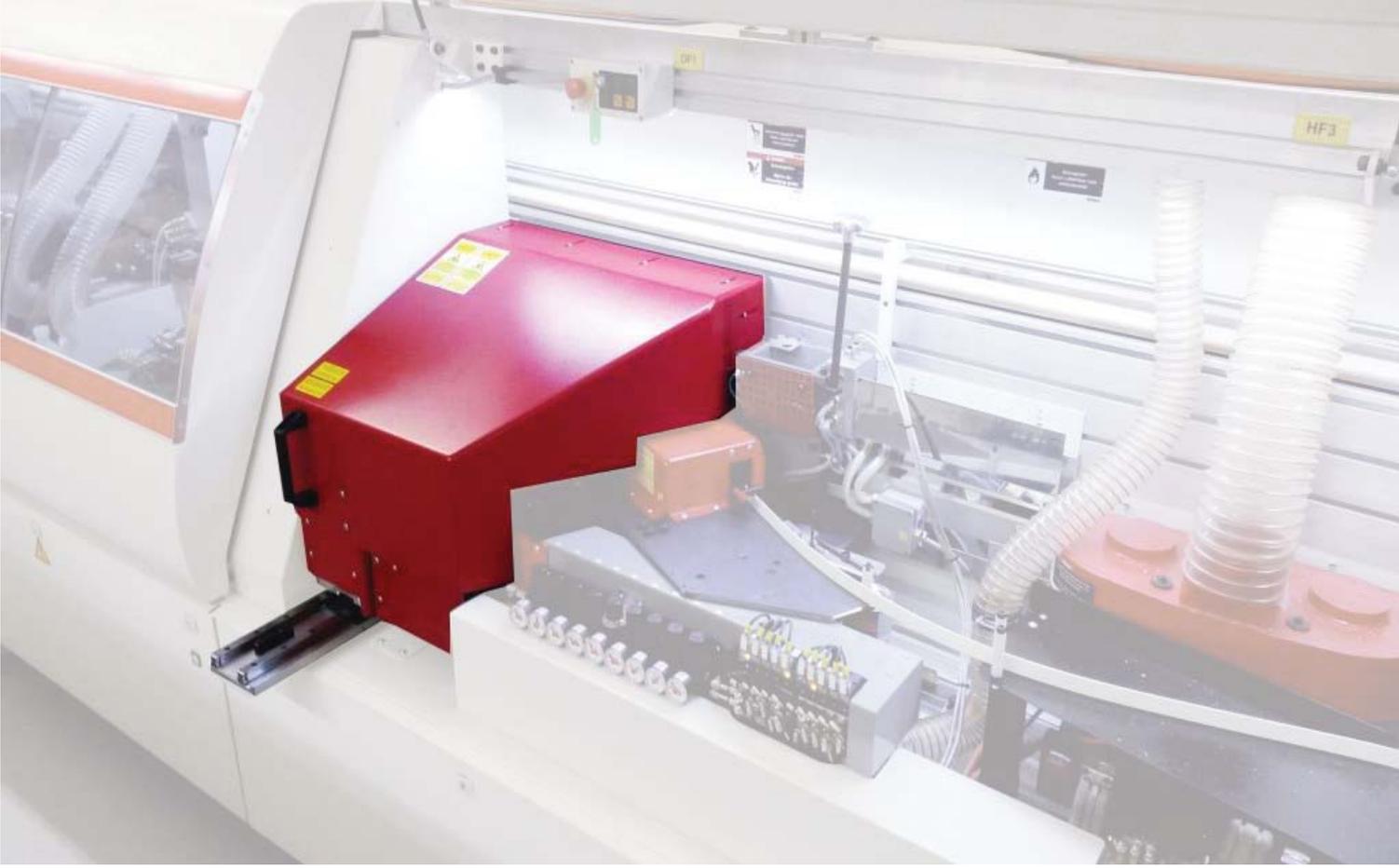


4 Çıkışlı Kafa



Baş Son Kesme Ünitesi

IMALUX

www.kadromak.com

“ Tutkalsız Sıfır Kenar Teknolojisi”

Tutkalsız kenar yapıştırma teknolojilerinde dünyada lider IMA ve Philips Laser teknolojileriyle birlikte seköre sunulan en verimli ve ekonomik lazer sistemi





Sıcak Basınçlı Hava Ünitesi



Üfleme Ünitesi



Kontrol Ünitesi

www.kadromak.com

“ Tutkalsız Sıfır Kenar Teknolojisi”

Kenar bantlama teknolojilerinde son yıllarda öne çıkan lazer ve plazma teknolojilerine alternatif sıcak ve basınçlı hava yardımı ile kenar bantının plakaya yapıştırabilir. Bu sayede görsel olarak yüzey ve kenar bantı arasında hiçbir ek yeri belli olmamaktadır.

Her türlü marka ve modele uygulanabilir. Diğer sistemlere göre çok daha ekonomiktir.



Eğri Kenar Bantlama



Mobil Çözümler



TSRET 02



→ Teknik Özellikler

Max. Ağırlık	: 60 Kg
Max. Panel Ölçüleri	: 2800 x 1300 mm
Parça Döngüsü	: 11 Parça / Dakika

OTOMATİK STOK YÖNETİM MERKEZİ



LCV

→ Teknik Özellikler

Plantasyon Uzunluğu	: 50 m (Uzunluk ve genişlikte)
Hareket Hızı	: 80 m/dk (X Eksen), 25 m/dk (Y Eksen)
Panel Uzunluğu	: 2000 - 4200 mm
Panel Genişliği	: 600 - 2100 mm
Panel Ağırlığı	: 200 - 300 Kg
İstif Yüksekliği	: 1800 - 2500 mm
İstifler arası Mesafe	: 150 mm



CSF

TF80

→ Teknik Özellikler

Min. Panel boyutları (XYZ)	: 250-80 - 10 mm
Max. Panel boyutları (XYZ)	: Boy Sonsuz - 800-40 mm
Dikey Matkap Sayısı	: 5 (X Eksen), 5 (Y Eksen)
Yatay Matkap Sayısı	: 1+1 (X Eksen)
Dairesel Testere Bıçağı Çapı	: 120 mm
Otomatik Yağlama	: Mevcut



5 Yönden Delik Delme İmkani



TF100



→ Teknik Özellikler

XYZ eksen stroke	: 1670 - 1330 - 87 mm
Min. Panel boyutları (XYZ)	: 250-80 - 10 mm
Max. Panel boyutları (XYZ)	: Boy Sonsuz - 1000-1060
Dikey Matkap Sayısı	: 5 (X Eksen), 5 (Y Eksen)
Yatay Matkap Sayısı	: 2+2 (X Eksen), 1+1 (Y Eksen)
Elektrospindle - maksimum güç	: 4,5 HP
Kanal Testere Motor Gücü	: 2,3 HP
Dairesel testere bıçağı - maksimum çapı	: 120 mm
Otomatik Yağlama	: Mevcut



Freze Motoru



İşlem Kafası



Bıçak Değişirme Magazini (Ops.)

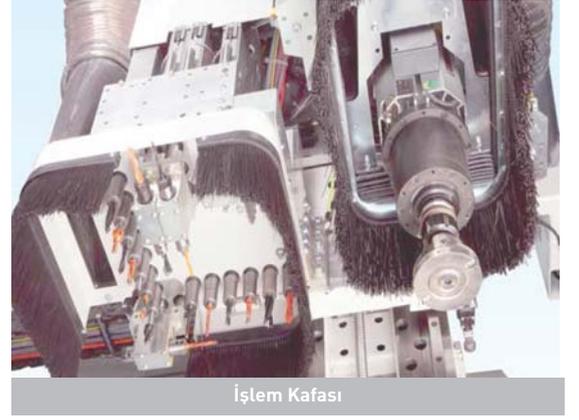


Hava Tablolu Yatak



Tutucular

PROJECT 250



İşlem Kafası

www.kadromak.com

→ Teknik Özellikler

X-Y-Z Stroke	: 3620 - 1900 - 350 mm
X-Y-Z Çalışma Alanı	: 3000 x 1165 x 200 mm
X-Y-Z Eksen Hızları	: 65 - 65 - 25 m/dk
Dikey Matkap Sayısı	: 7 (X Eksen) 7 (Y Eksen)
Yatay Matkap Sayısı	: 2+2 (X Eksen) 1+1 (Y Eksen)
Motor Gücü	: 12 HP
Kanal Testere Çapı	: 125 mm
Otomatik Bıçak Değş. Magazini	: 10 (std)
Makine Ölçüleri	: 5340 x 4340 x 2480 mm
Toplam Ağırlık	: 3000 Kg



Otomatik Yağlama Ünitesi



Dijital El Terminali (Ops.)

**“Düşük Yatırım
Yüksek Performans”**



Çift Çıkışlı Yatay Freze Motoru



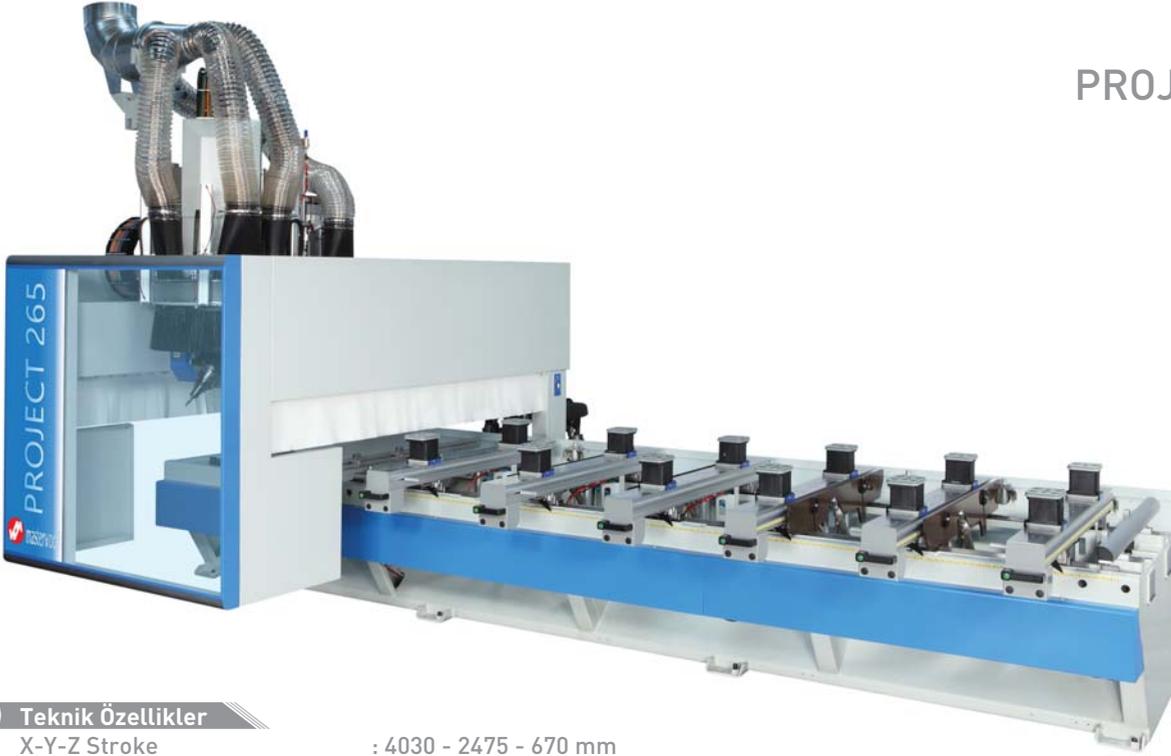
Gaga Stoplar



C Eksenli Motor (Ops.)



10 lu Takım Değişirme



→ Teknik Özellikler

X-Y-Z Stroke	: 4030 - 2475 - 670 mm
X-Y-Z-A-C Çalışma Alanı	: 3200 x 1200 x 200 x 125 x 180 mm
X-Y-Z Eksen Hızları	: 65 - 65 - 25 m/dk
Dikey Matkap Sayısı	: 7 (X Eksen) 7 (Y Eksen)
Yatay Matkap Sayısı	: 2+2 (X Eksen) 1+1 (Y Eksen)
Motor Gücü	: HSK F63 / 12 Kw (16 hp) Su Soğutma
Kanal Testere Çapı	: 125 mm
Otomatik Bıçak Değş. Magazini	: 16 (std) + 16 (Ops.) + 4 (Ops.)
Toplam Ağırlık	: 3200 Kg

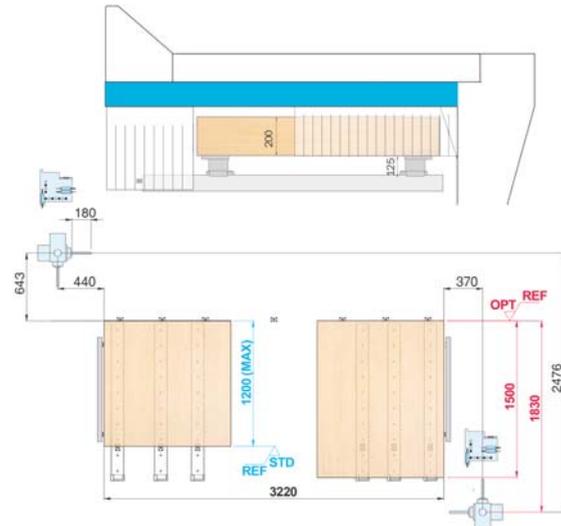
“5. Eksende Yenilik”



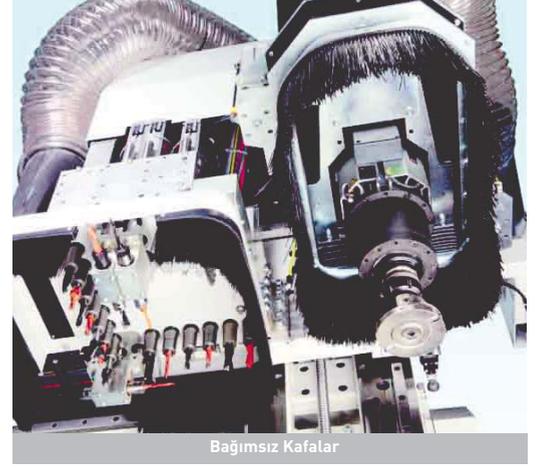
5 Eksen Kafa ve Delik Kafası Birbirinden Bağımsızdır



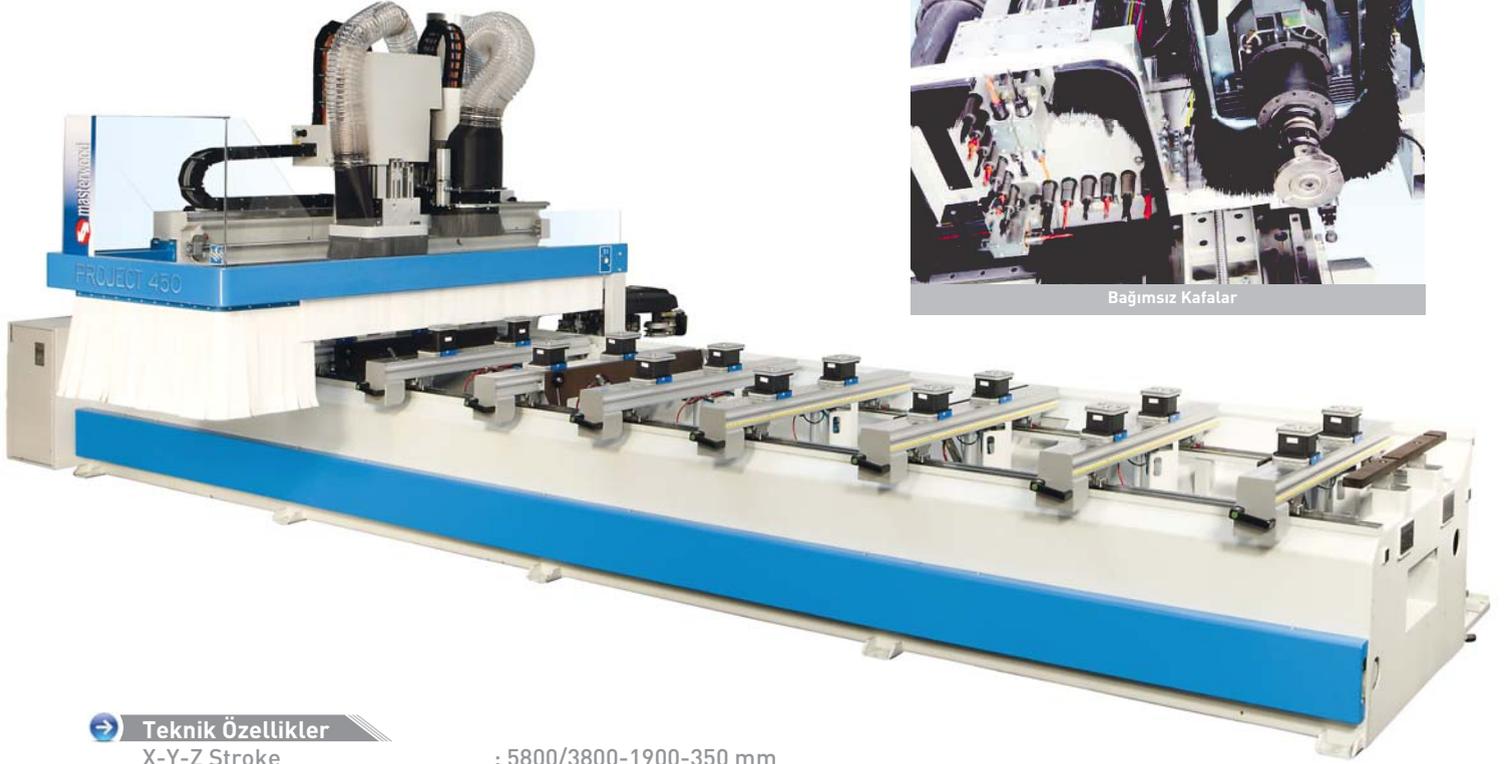
Konsolda 8 adete kadar Schmalz marka vakum podu dizilme imkanı.



PROJECT 450 / L



Bağımsız Kafalar



→ Teknik Özellikler

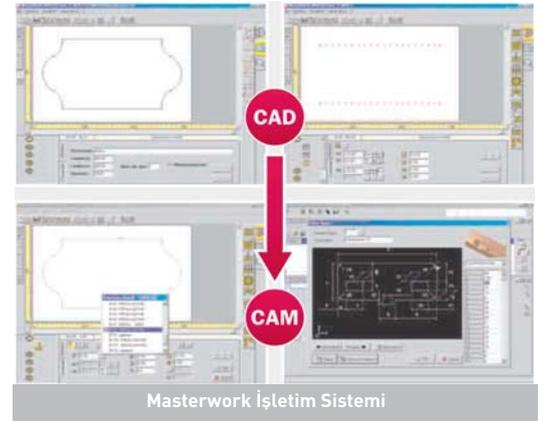
X-Y-Z Stroke	: 5800/3800-1900-350 mm
X-Y-Z Çalışma Alanı	: 5110/3200-1300-200 mm
X-Y-Z Eksen Hızları	: 80 - 80 - 25 m/dk
Dikey Matkap Sayısı	: 7 (X Eksen) 6 (Y Eksen)
Yatay Matkap Sayısı	: 2+2 (X Eksen) 1+1 (Y Eksen)
Motor Gücü	: HSK F63 / 12 Kw (16Hp)
Kanal Testere Çapı	: 125 mm
Otomatik Bıçak Değş. Magazini	: 16 Adet
Makine Ölçüleri	: 7760 x 3860 x 2480 mm
Toplam Ağırlık	: 3800 Kg

www.kadromak.com



Gaga Stoplar

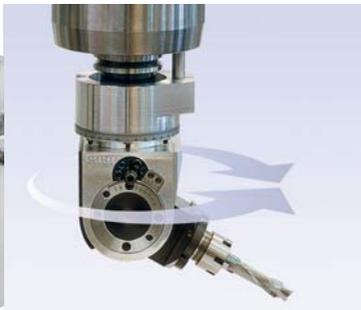
“İki Uzun Parça”



Masterwork İşletim Sistemi



2 veya 4 lü Düz Magazın (Ops.)



C Eksenli Motor (Ops.)



Çift Çıkışlı Yatay Freze Motoru



16 lı Magazın

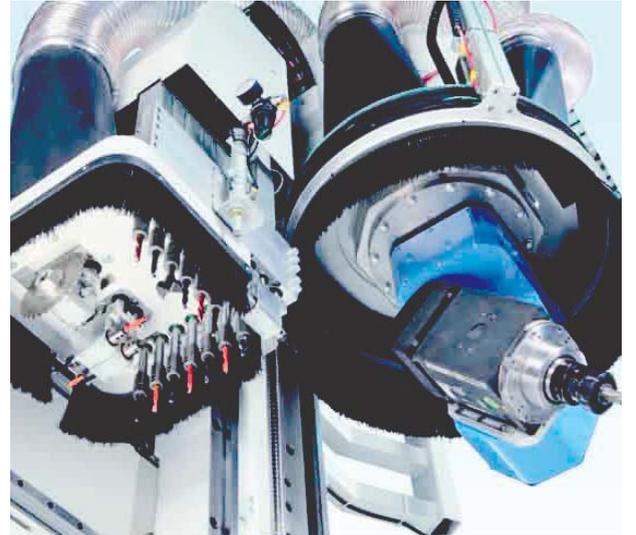


Çift Taraflı Köprü

“Köprülü Sistem”

→ Teknik Özellikler

X-Y-Z Stroke	: 3960/5910 - 1815 - 655 mm
X-Y-Z-A-C Çalışma Alanı	: 3000/5000 - 1500 - 350 - 125 - 180 mm
X-Y-Z Eksen Hızları	: 80 - 80 - 25 m/dk
Dikey Matkap Sayısı	: 7 (X Eksen) 7 (Y Eksen)
Yatay Matkap Sayısı	: 2+2 (X Eksen) 1+1 (Y Eksen)
Motor Gücü	: HSK F63 / 12 Kw (16 hp) Su Soğutma
Kanal Testere Çapı	: 125 mm
Otomatik Bıçak Değş. Magazini	: 22 Adet
Toplam Ağırlık	: 4400 Kg



Bağımsız Kafalar



C ve A Eksende Freze Ünitesi



Su Soğutmalı Motor



2 veya 4 lü Düz Magazini (Ops.)



Tutucular için Ön Hazırlık

NESTING / K

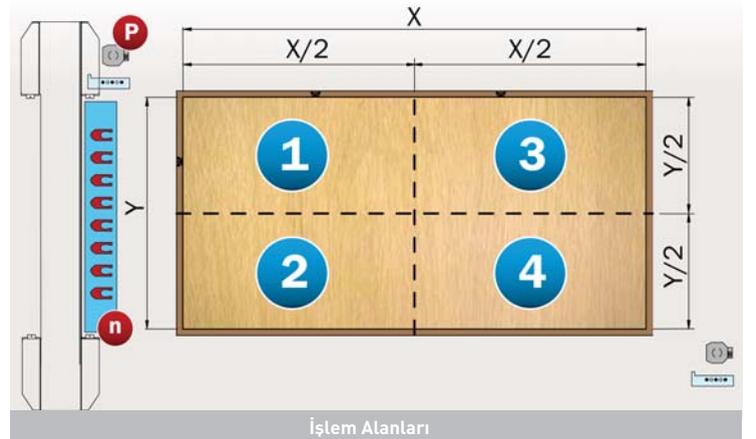
“Bütün Plaka”



www.kadromak.com

Teknik Özellikler

X-Y-Z Stroke	: 3870 - 2200 - 270 mm
X-Y-Z Çalışma Alanı	: 3800 - 2150 - 145 mm
X-Y-Z Eksen Hızları	: 25 - 25 - 15 m/dk
Dikey Matkap Sayısı	: 5 (X Eksen)
Motor Gücü	: 9 Kw (12Hp)
Sabit Bıçak Değişirme	: 14 Adet
Makine Ölçüleri	: 6600 x 4000 x 2385 mm



İşlem Alanları



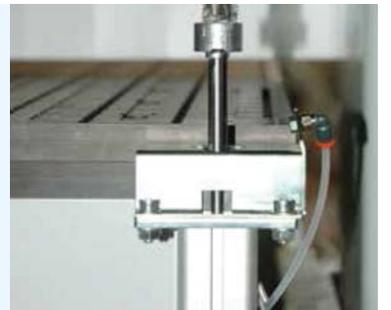
Boşaltma Ünitesi



Otomatik Takım Değişirme Magazini



Dikey Delik Grubu



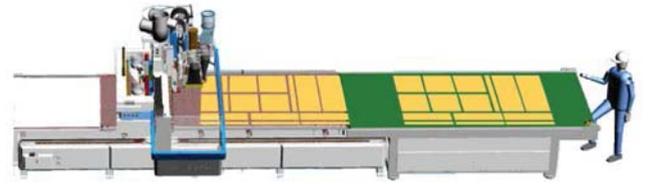
Otm. Takım Boyu Ölçüm Cihazı (Ops.)



www.kadromak.com

Teknik Özellikler

X-Y-Z Stroke	: 5650 - 2915 - 350 mm
X-Y-Z Çalışma Alanı	: 4285 - 2195 - 200 mm
X-Y-Z Eksen Hızları	: 50 - 50 - 20 m/dk
Dikey Matkap Sayısı	: 5 (X Eksen), 5 (Y Eksen)
Motor Gücü	: HSK F63 / 12 Kw (16Hp)
Otomatik Bıçak Değişirme	: 16 Adet
Makine Ölçüleri	: 7550 x 4530 x 2650 mm



Boşaltma Sistemi (Ops.)



Vakumlu Besleme



Vakum Fincan ve Aparatları



Yatay Delik Kafası



Boşaltma Sistemi

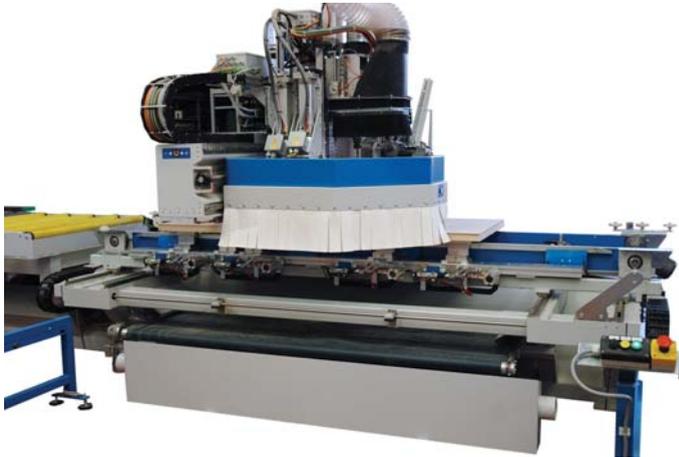
“Minimum İşçilik”

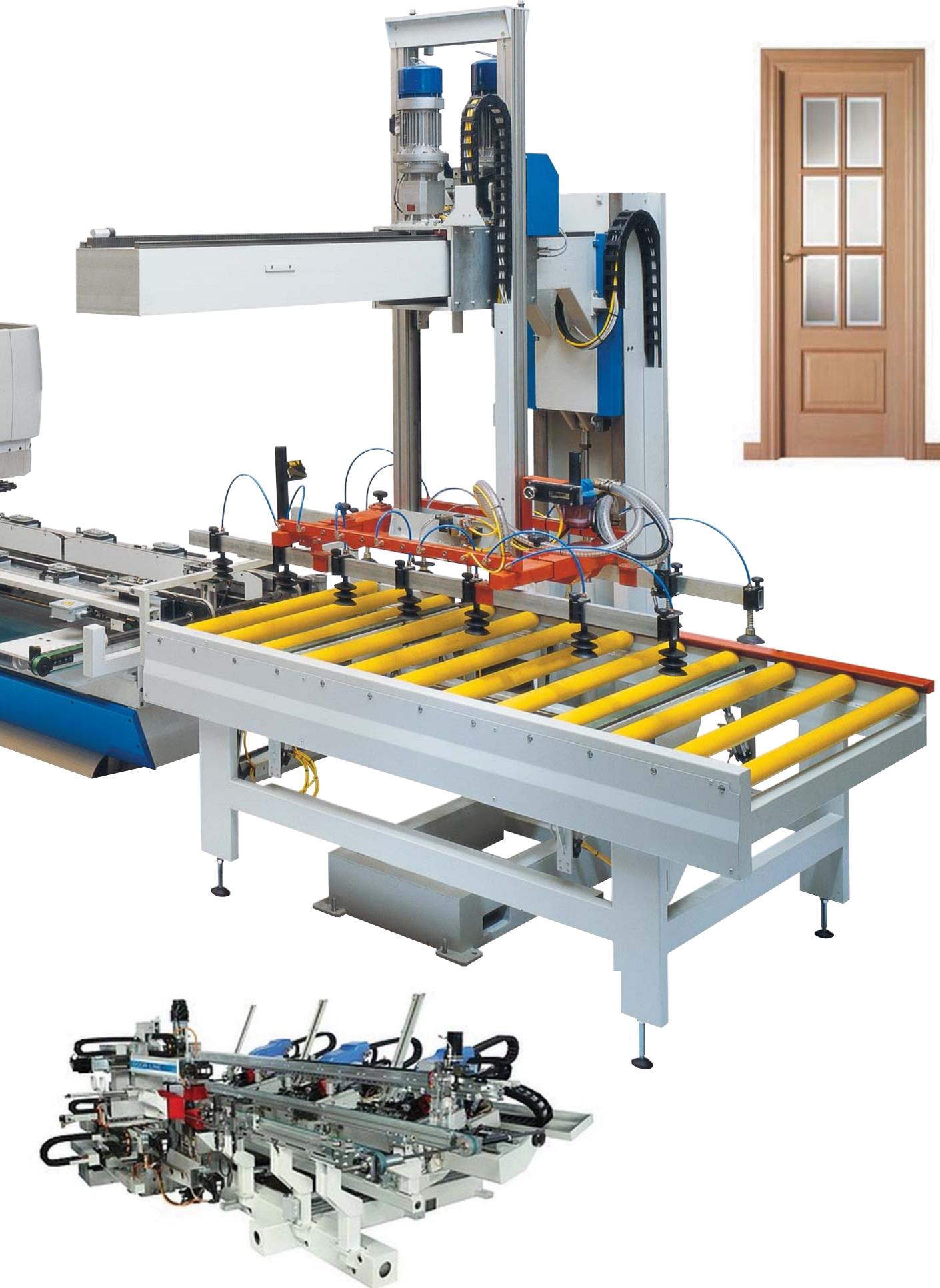


→ Teknik Özellikler

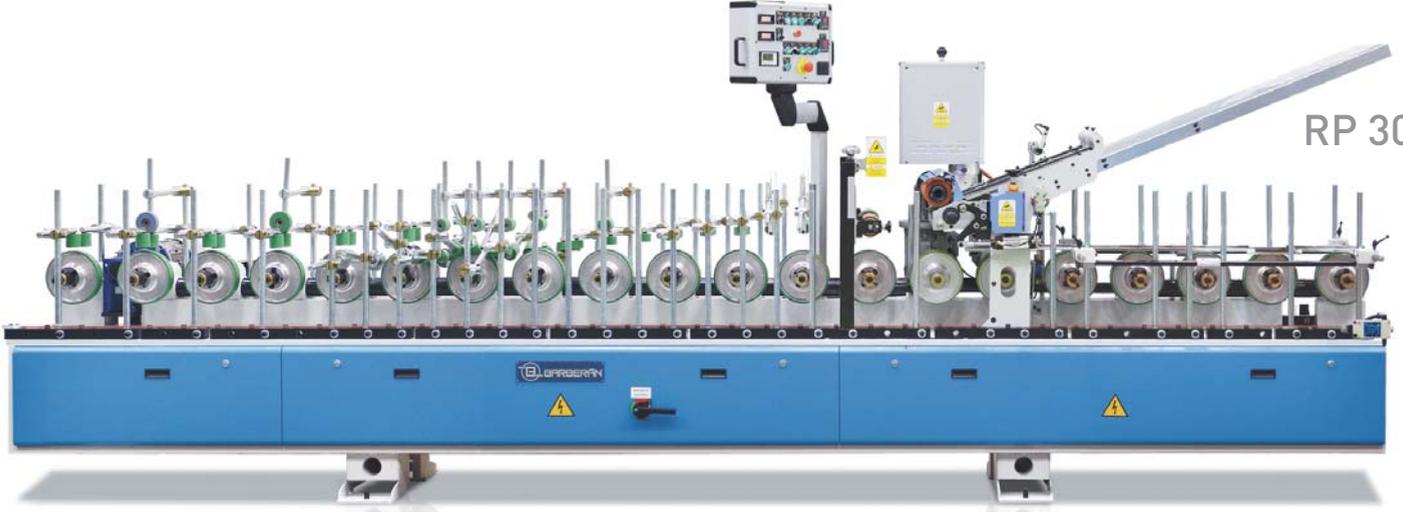
XYZ Çalışma alanı	: 2600-1200-90 mm
Elektrospindle - maksimum güç	: 14 kW
Matkap Sayısı	: 25
Otomatik bıçak değiştirme magazini	: 22
Max. vakum pompası	: 250 m3 / saat

Kayar bant sistemi sayesinde, kapı kilit/kol menteşe yerleri, ebatlama, desen ve cam çıkarma işlemlerini yapar. Kapasite ve ihtiyaçlara göre konfigüre edilebilir.





RP 30



- Hareket hızı invertör ayarlıdır.
- Transfer merdane genişlik ayarı manevalıdır.
- Kullanılan tutkallar PU Hot Melt, EVA Hot Melt ve Poliiolefin 'dir.
- Sarılabilecek malzemeler PVC, PET, CPL, Doğal Kaplama, Micro Laminat, Kağıt Folyo ve PP Folyo 'dur.

www.kadromak.com

PUR 33 L



➔ **Teknik Özellikler**

Makine Boyu	: 6 m
Min. Tutkal Sürme Genişliği	: 25 mm
Max. Tutkal Sürme Genişliği	: 280 mm
Min. Çalışma Genişliği	: 10 mm
Max. Çalışma Genişliği	: 280 mm
Min. Profil Yüksekliği	: 4 mm
Max. Profil Yüksekliği	: 90 mm
Min. Profil Boyu	: 800 mm
Çalışma Hızı	: 10 – 50 m/dk



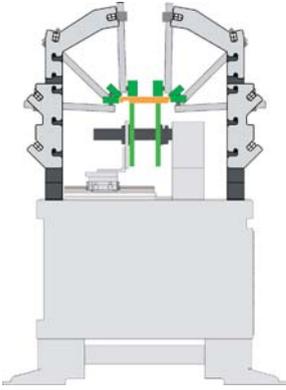
Traşlama Modülü



Uçan Testere



RP 30



Sarma Bölümünde Hızlı Kaset Değişirme Sistemi

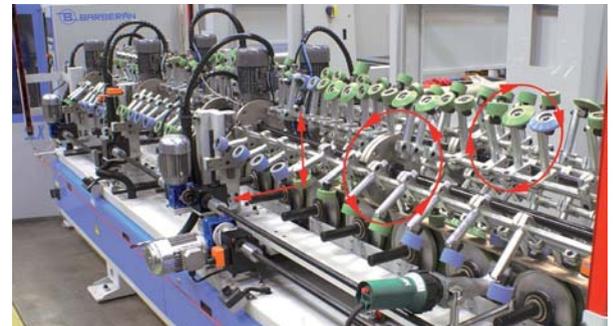
“Profil Sarmada Barberan Teknolojisi”



Otomatik Profil Sarma Hattı



ÖZEL PATENTLİ KASET SİSTEMİ

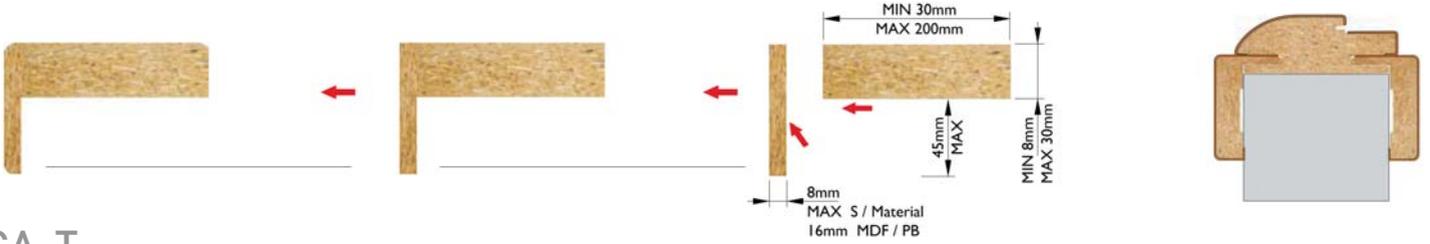
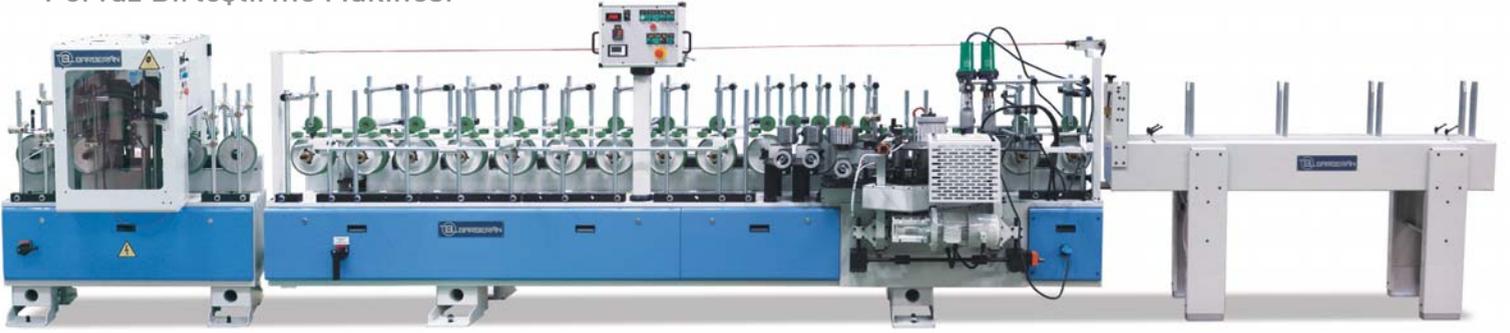


3 Çeşit Profili Sarabilen 14 m'lik Sarma Bölümü

CA

Pervaz Birleştirme Makinesi

“Ayarlı Kasa Pervaz”



www.kadromak.com

CA-T

Pervaz Birleştirme ve Sarma Hattı



TF

Dilme Makinesi

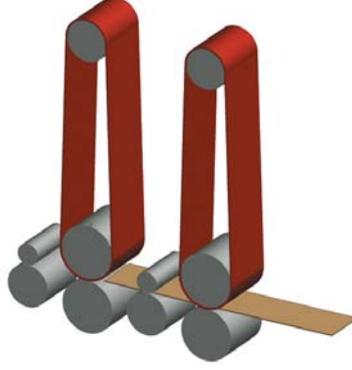
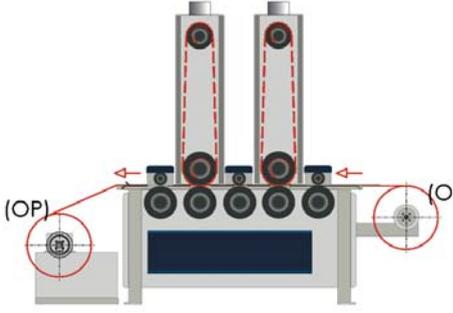


➔ **Teknik Özellikler**

Max. Makara Genişliği	: 1300 mm
Max. Bobin Çapı	: 600 mm
Min. Kesme Genişliği	: 38 mm
Min. – Max. Kalınlık	: 0,1 – 0,4 mm
Invertör Kontrollü Besleme Hızı	: 10 – 80 m/dk
Toplam Güç	: 2 x 1,5 kW
Makine Ağırlığı	: 900 kg
Makine Boyutları (UxGxY)	: 1200 x 2450 x 1350 mm

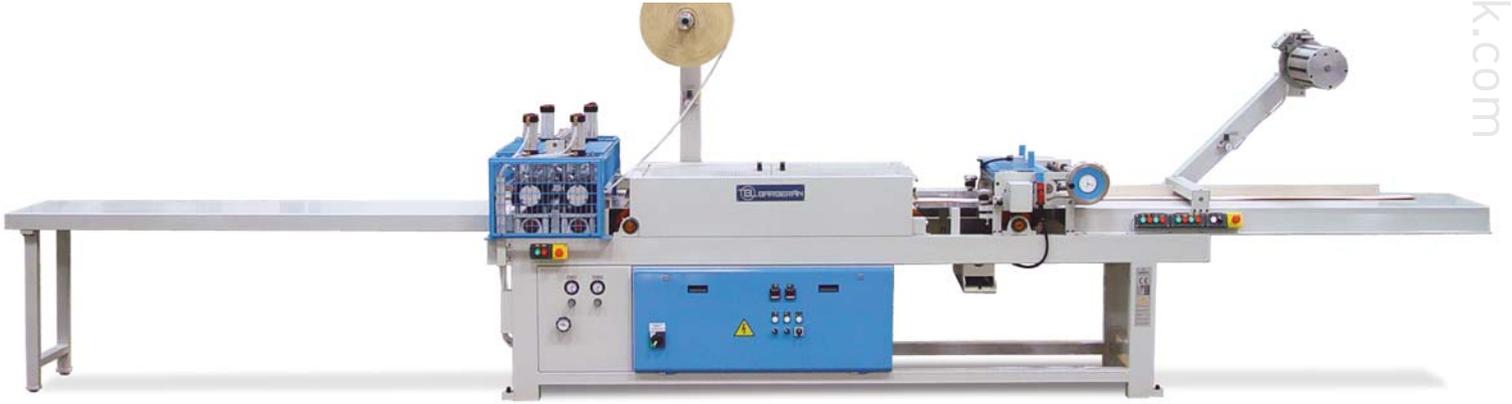
LCH

Doğal Kaplama Zimpara Makinesi



RCN

Doğal Kaplama Telalama Makinesi



RCH-PUR

Doğal Kaplama Telalama Makinesi



Compact Line

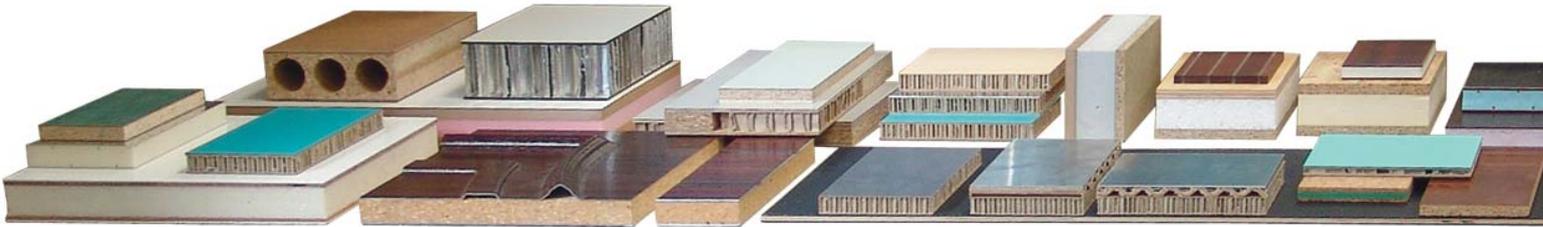
Tek Yüz Tutkal Sürme ve Basma Makinesi



www.kadromak.com

- Kapak, Gövde, Kapı vs. üretimler için hızlı ve kaliteli üretim şekilleri.
- Makine özellikle PUR (poli üreten) hot melt tutkalı alt ve üst yüzeye aynı anda uygulamak için tasarlanmıştır.
- Tutkal dozaj ayarı mm 'nin onda biri hassasiyetiyle yapılabilmektedir.
- Parça besleme hızı invertör kontrollüdür.
- PVC Folyo, PP, CPL, Akriklik ABS, Kağıt Folyo, Doğal Kaplama vs. malzemeleri, Ahşap, PVC ve Metal esaslı panellere uygulamak için mükemmel çözümler.

“Kapakların
Parlayan
Yüzü”





MEN-H

Reverse Merdaneli Tutkal Sürme Makinesi

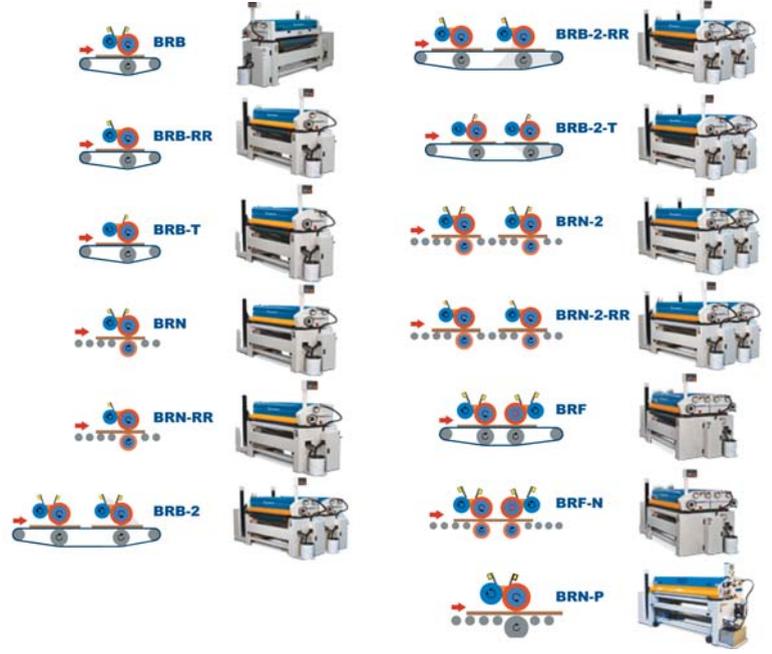


LAE-3

Otomatik Folyo Besleme



BRB



“UV Uygulamalarında Kalite”



www.kadromak.com

HOT COATING HATTI

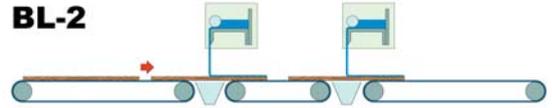
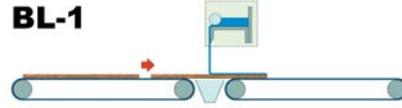


MER



BL

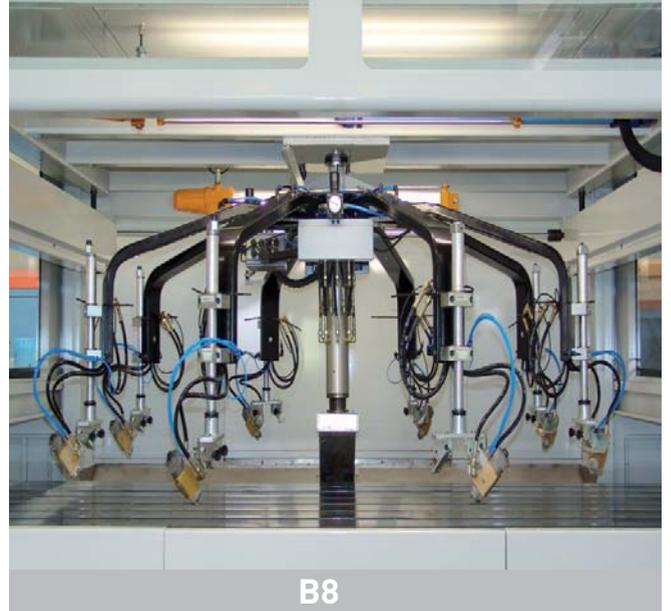
Perde Dökme Makinesi



“Üst Yüzey İşlemlerde Parlak Çözümler”



www.kadromak.com





Geri Dönüşüm



Filtre Sistemi



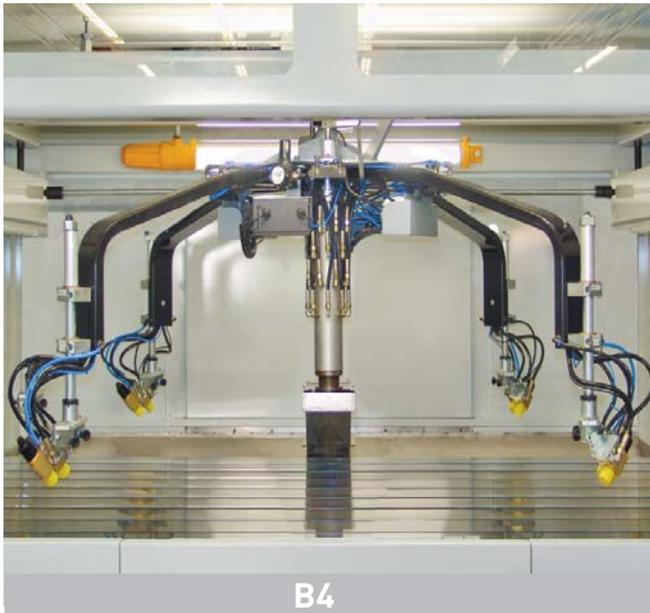
Temizleme Sistemi



Çelik Konveyör



Kayıklı Konveyör



B4

Jet MASTER 1260

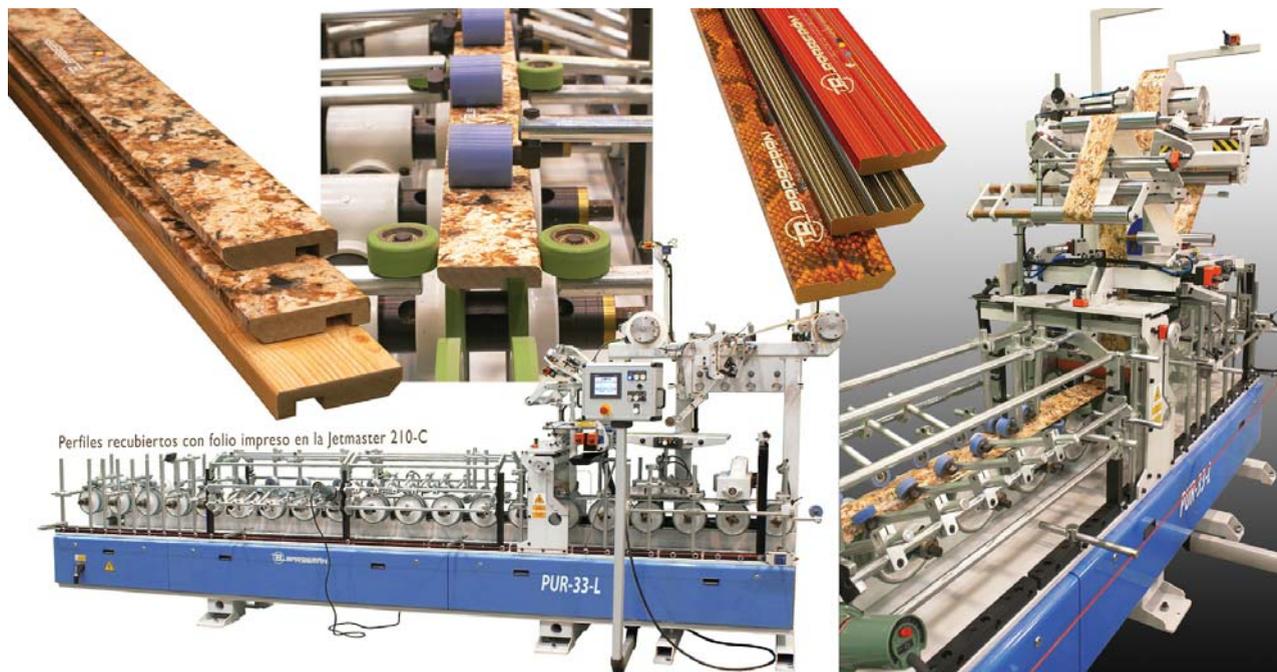
Single Pass Jet Desen Baskı Hattı



Jet MASTER 210-C



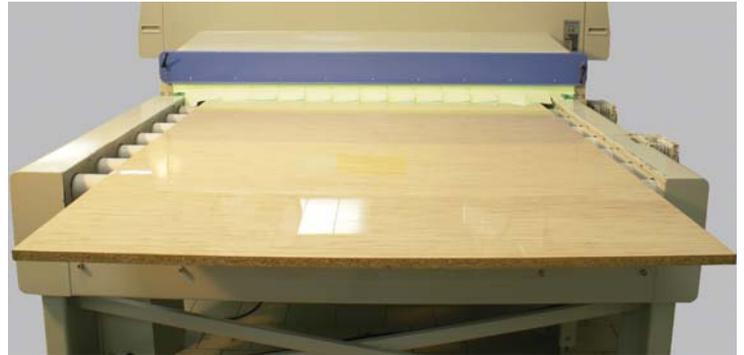
www.kadromak.co





**“Geleneksel Yöntemlere Göre
Ekonomik ve Esnek Çözüm”**

www.kadromak.com



Cut Master
Çift Bıçaklı Kaplama Kesme Giyotini



Kaplama Hizalama Ünitesi

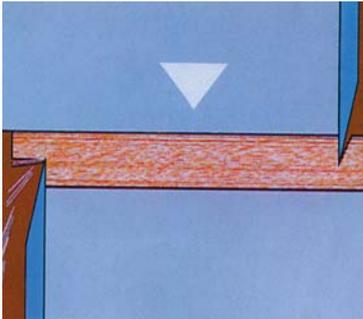
“Endüstriyel Gönyeli Kesim”

Teknik Özellikler

- Max. Kaplama Kesme Boyu : 4200 mm
- Max. Kaplama Bağ Yüksekliği : 80 mm
- Min. Kesme Eni : 5 mm
- Max. Kesme Eni : 360 mm
- Elektrik Bağlantısı : 10 kW



www.kadromak.com



Çift Bıçaklı Paralel Kesim



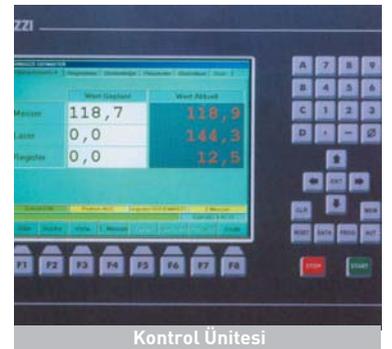
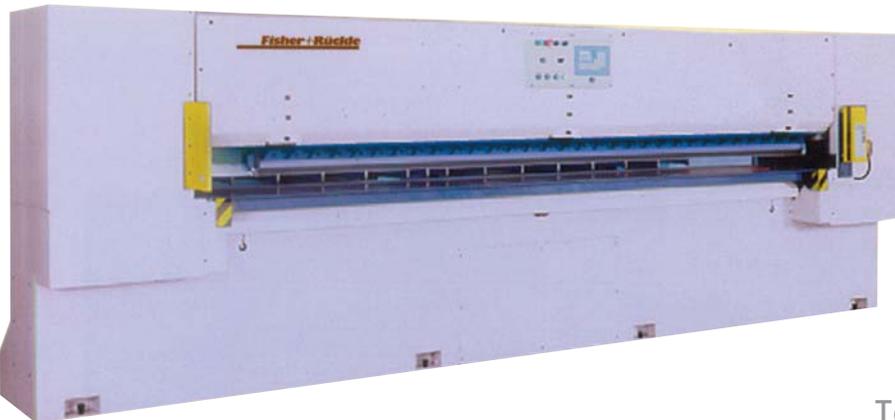
Lazer Ünitesi



Bilgisayarlı Kontrol



Otomatik Boşaltma Sistemi



Kontrol Ünitesi

Cut Master
Tek Bıçaklı Kaplama Kesme Giyotini

IMPETUM 900 - 1200

Tutkallı Kaplama Ekleme Makinesi



“Doğal Kaplamaya Değer Katan Çözümler”

www.kadromak.com



Kontrol Paneli



Çelik Zincir Konveyör



Tutkal Bölümü Girişi

Genel Özellikler

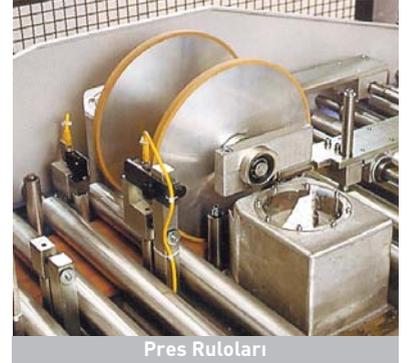
- * Makine tek seferde geçiş ile doğal kaplama yapraklarını yapıştırır.
- * Tüm üniteler elektrikli ve sessiz çalışmayı garanti ederek çelik zincir konveyörlerin ahenkli bir şekilde çalışmasını sağlar.
- * Özel bir zamanlayıcı doğal kaplama yaprakları besleme bölümüne ulaşmadığında zincir konveyörleri durdurur.
- * Tutkal baskı tekerlekleri ve ölçümleme ruloları zincir konveyörlerden bağımsız çalışır.
- * Tutkal rulolarının hızı ve ölçümleme rulolarının hızı zincir konveyörlerinin hızı ile senkronize olarak çalışır.
- * Tutkal potası basit ve kolay bir şekilde sökülerek temizlenebilir.
- * Makine durdurulduğunda tutkalın kurumasını önlemek için makinede bir soğutma ünitesi mevcuttur.
- * Fonksiyonel kontrol panelinden tüm ayarlar hızlı bir şekilde yapılabilir.
- * Servis ve bakım maliyetleri düşüktür.

Glue Master

Kaplama Tutkallama Makinesi



Pozisyonlama



Pres Ruloları



Tutkal Uygulaması

Teknik Özellikler

Min. Kaplama Tutkallama Boyu	: 400 mm
Max. Kaplama Tutkallama Boyu	: 4000 mm
Min. Kaplama Eni	: 45 mm
Max. Kaplama Eni	: 515 mm
Min. Kaplama Bağ Yüksekliği	: 10 mm
Max. Kaplama Bağ Yüksekliği	: 40 mm
Çalışma Hızı	: 30 m/dk

Stitch Master

Kaplama Dikme Makinesi



“Zig Zag”



Teknik Özellikler

Tabla Ölçüleri	: 1000 x 2000 mm
Çalışma Hızı	: 20 - 28 - 40 m/dk
Çalışma Yüksekliği	: 0,4 - 3 mm
Motor Gücü	: 0,3 kW
Basınç Miktarı	: 6 bar
Makine Ölçüleri (UxGxY)	: 2000 x 1000 x 1800 mm
Makine Ağırlığı	: 290 kg
Makine Voltajı	: 380 V / 50 Hz

Cross Master
Kaplama Yan Ekleme Makinesi



“Çarşaf Ekleme”



Kontrol Ünitesi



→ Teknik Özellikler

Min. Kaplama Ekleme Eni	: 500 mm
Max. Kaplama Ekleme Eni	: 4000 mm
Min. Kaplama kalınlığı	: 0,3 mm
Max. Kaplama Kalınlığı	: 1,5 mm
Min. Kaplama Eni	: 50 mm
Max. Kaplama Eni	: 600 mm
Max. Kapasite	: 28 Ek yeri/dk

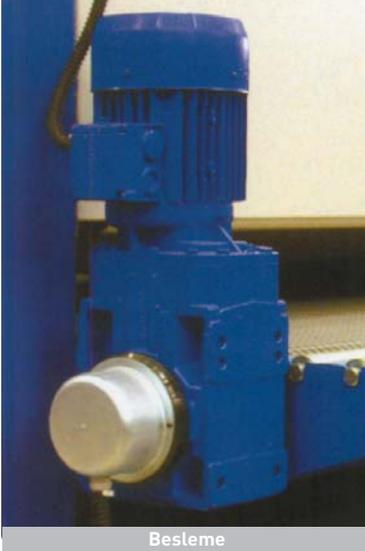


SK4

Tabla Hareketli Makine



4 Pozisyon Ayarlı Merdane



Besleme



Elektronik veya Pnömatik Piyano Baskı



Temizleme Kafası

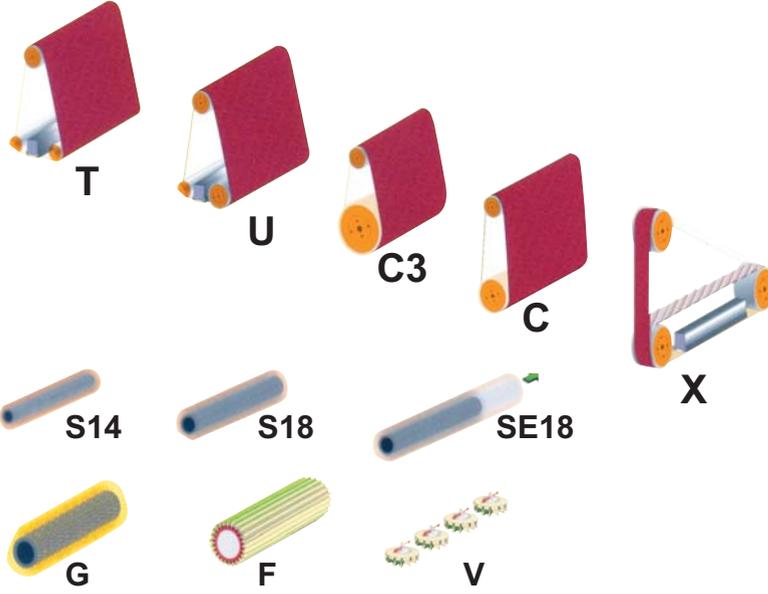


“Yüzeylerdeki Hassas Dokunuş”

Teknik Özellikler

Motor Gücü	: 9 - 15 kW
Çalışma Yüksekliği	: 750 - 900 mm (Ayarlanabilir)
Çalışma Genişliği	: 1150 mm
Zımpara Bant Uzunluğu	: 2200 mm
Besleme Hızı	: 3 - 15 m/dk (İnvertör Kontrollü)
Min. Çalışma Kalınlığı	: 3 mm
Max. Çalışma Kalınlığı	: 150 mm
Kontrol Paneli	: PLC Kontrollü





Teknik Özellikler

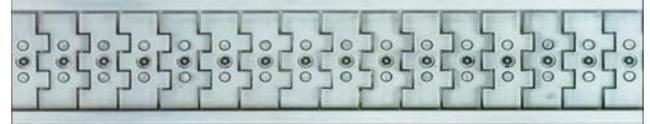
Motor Gücü	: 9 - 15 kW
Çalışma Yüksekliği	: 920 mm
Çalışma Genişliği	: 1350 mm
Zımpara Bant Uzunluğu	: 2620 mm
Besleme Hızı	: 3 - 15 m/dk (İnvertör Kontrollü)
Min. Çalışma Kalınlığı	: 3 mm
Max. Çalışma Kalınlığı	: 150 mm
Kontrol Paneli	: PLC Kontrollü



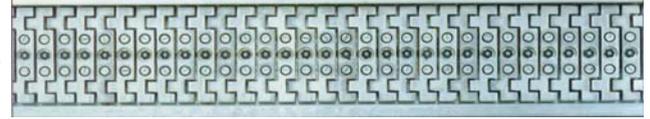
Piyano Baskı Öncesi Tanımlama Bariyeri

32 ve 16 mm Piyano Diş Kalınlığı

CA 32



CA 16



SK5

Tambur Hareketli Makine (Hat Tipi)



Bağımsız Frenli Motorlar

Kontrol Paneli



Cross Ünitesi

S6 / S7



TRI / TR7 / TR9
Cross Belt Ünitesi

“Endüstriyel Yüzey Aşındırma ve Zımparalama”

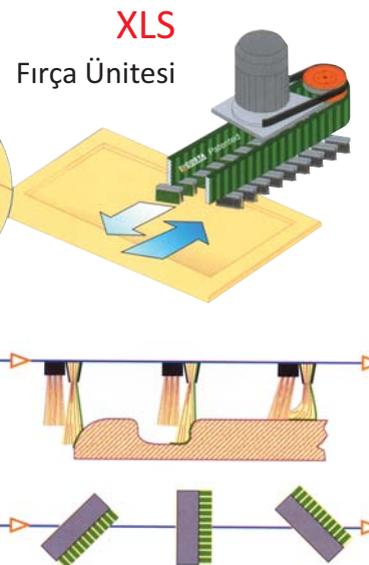
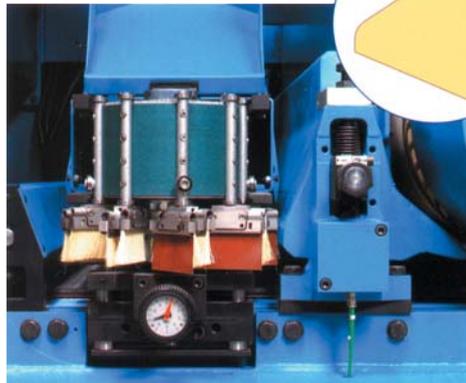
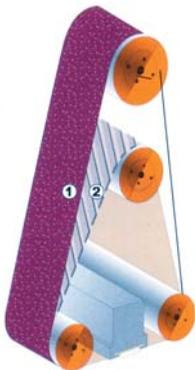


Piano Baskı Sistemli Cross Ünite

www.kadromak.com



SF3 / SF4
Süper Finish Ünitesi



K6

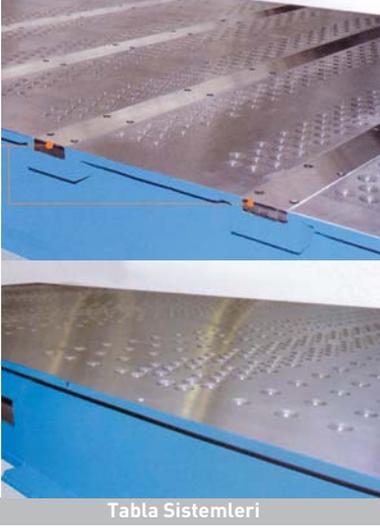
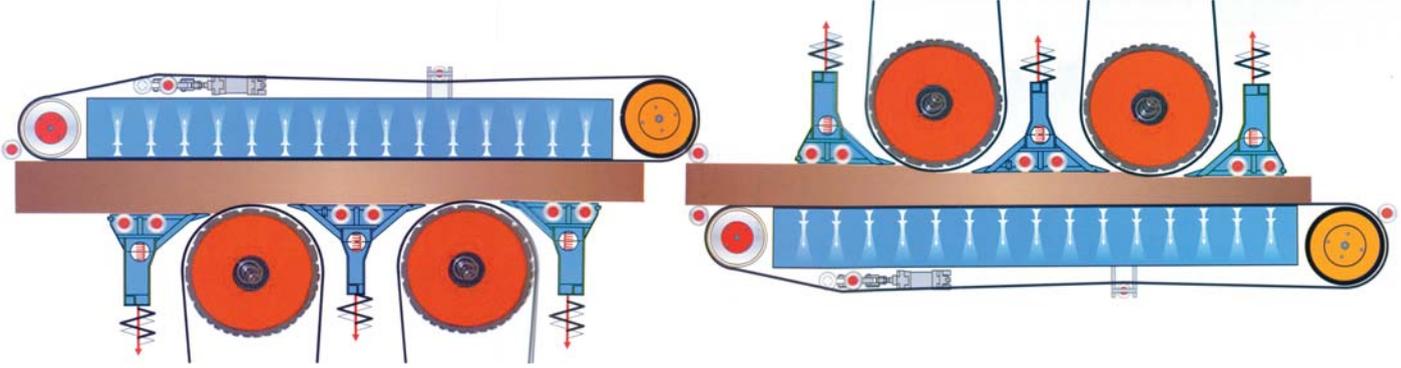


Tabla Sistemleri

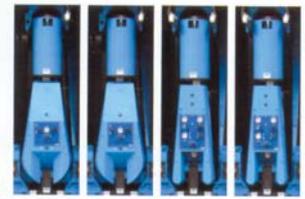


Esnek Pabuç Teknolojisi

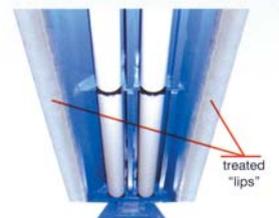
Kalibrasyon
2+2 Silindir



Alt Zimparalar
2 Silindir
+
2 Elektronik Piyano Baskı



Üst Zimparalar
2 Silindir
+
2 Elektronik Piyano Baskı



Pres Üniteleri

Çalışma
Genişlikleri

1350
1650
1900
2200
2500
2800
3000

mm



CLOSER 2500

Elektro Mekanik Kutu Pres

- * Yüksek verimlilik ve düşük maliyetli yeni nesil makine
- * Dikey ve yatay presleme gücü ayarlanabilme özelliği
- * Düşük enerji tüketimi (2 kW/saat) ve sessiz çalışma
- * Düşük servis maliyeti



Teknik Özellikler

Max. Çalışma Uzunluk	: 2500 mm
Min. Çalışma Uzunluk	: 250 mm
Max. Çalışma Yükseklik	: 1200 mm
Min. Çalışma Yükseklik	: 250 mm
Max. Çalışma Derinlik	: 670 mm
Tezgah Yüksekliği	: 400 - 800 mm
Pres Gücü	: 0-1200 Kg
Voltaj	: 400/50 V / Hz
Motor Gücü	: 4 kW
Toplam Ağırlık	: 2000 kg
Kapladığı Alan	: 6500x1300x2400 mm

“Gönyeli Çatma”

CLOSER 1200

Elektro Mekanik Kutu Pres

- * Yüksek verimlilik ve kanıtlanmış yüksek performans
- * 3000 mm uzunluğa kadar yüksek verimlilik
- * Zımba tabancası ile her iki tarafın sabitlenebilme özelliği
- * Otomatik zımba dolum özelliği
(her bir tabanca için 1200 adet zımba)
- * Bir döngüde toplam tamamlanma süresi
(Sıkma ve Sabitleme) : 20 saniye

Teknik Özellikler

Max. Çalışma Uzunluk	: 1200 mm
Min. Çalışma Uzunluk	: 300 mm
Max. Çalışma Yükseklik	: 1200 mm
Min. Çalışma Yükseklik	: 300 mm
Max. Çalışma Derinlik	: 650 mm
Tezgah Yüksekliği	: 700 mm
Pres Gücü	: 0-1200 Kg
Voltaj	: 400/50 V / Hz
Motor Gücü	: 5 kW
Toplam Ağırlık	: 2300 kg



“Gelişimin Anahtarı”

PİNTA Elektro Mekanik Kutu Pres

- * Yüksek verimlilik ve düşük maliyet
- * Tüm kapasite ile 8 saatte 1200 parçaya kadar montaj yapabileme
- * Düşük enerji tüketimi (2 kW/saat) ve sessiz çalışma
- * Düşük servis maliyeti

→ Teknik Özellikler

Max. Çalışma Uzunluk	: 2500 mm
Min. Çalışma Uzunluk	: 200 mm
Max. Çalışma Yükseklik	: 1250 mm
Min. Çalışma Yükseklik	: 250 mm
Max. Çalışma Derinlik	: 620 mm
Tezgah Yüksekliği	: 400 - 800 mm
Pres Gücü	: 0-1200 Kg
Voltaj	: 400/50 V / Hz
Motor Gücü	: 4 kW
Toplam Ağırlık	: 1700 kg
Kapladığı Alan	: 4500x1400x2300 mm



NİNA Elektro Mekanik Kutu Pres

- * Yüksek verimlilik ve düşük maliyet
- * Dikey ve yatay presleme gücü ayarlanabilme özelliği
- * Manuel Yükleme ve Boşaltma
- * Düşük enerji tüketimi (1 kW/saat) ve sessiz çalışma
- * Düşük servis maliyeti

→ Teknik Özellikler

Max. Çalışma Uzunluk	: 2500 mm
Min. Çalışma Uzunluk	: 200 mm
Max. Çalışma Yükseklik	: 1250 mm
Min. Çalışma Yükseklik	: 200 mm
Max. Çalışma Derinlik	: 650 mm
Tezgah Yüksekliği	: 500 mm
Pres Gücü	: 0-1200 Kg
Voltaj	: 400/50 V / Hz
Motor Gücü	: 3 kW
Toplam Ağırlık	: 1400 kg
Kapladığı Alan	: 3800x830x2200 mm



MILL 11

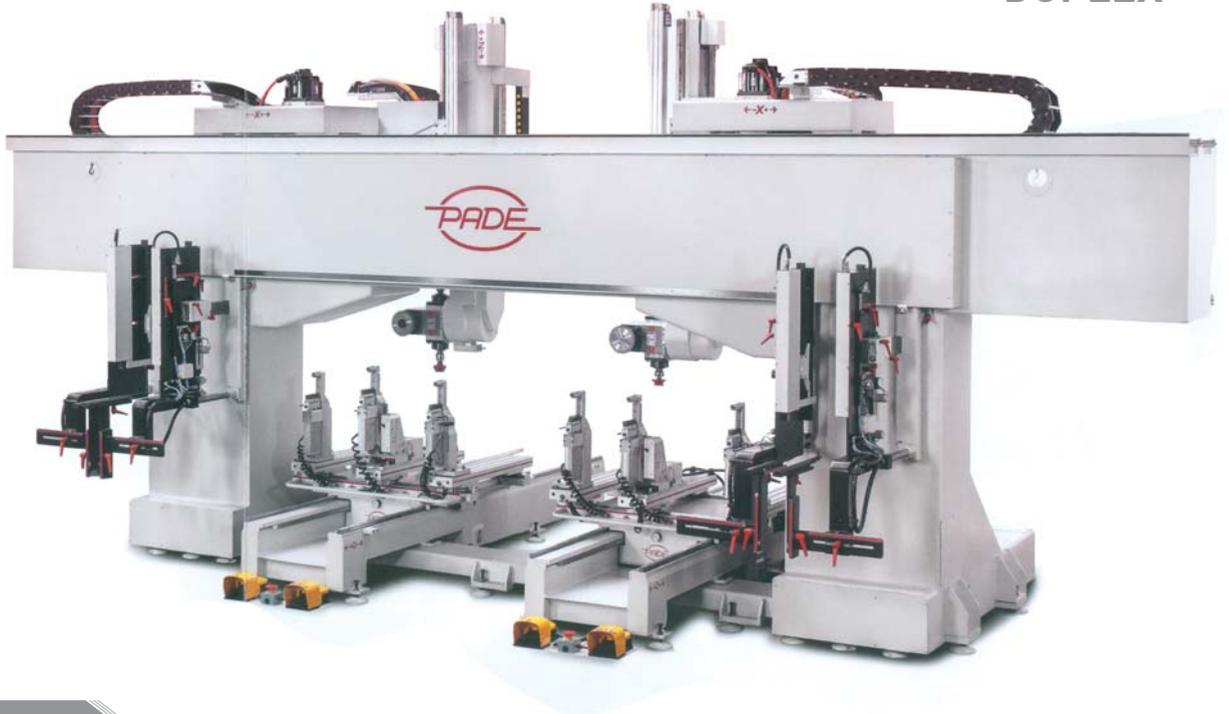


Özellikler

- * Güçlendirilmiş kolon gövdeli, tek kafalı (T1 CU6), 6 lı magazini olan ve 2200 x 1400 mm tablalı 5 eksenli CNC işlem merkezidir.
- * Çalışma yüksekliği 1000 mm dir !!!
- * Makinenin kullanım alanı ahşap ve plastik malzemelerdir.
- * Ayak üzerindeki tablaların çalışma alanı 1400 x 800 x 1000 mm ye kadar çıkabilir.
- * Bütçenize uygun ekonomik çözümler sunar.

“Üretmenin Akıllı Yolu”

DUPLEX



Özellikler

- * 2 kafa ve daha fazla seçenek
- * Bugüne kadar üretilmiş tek 12 eksenli makine
- * e-LAB yazılımı ile kolay programlama ve maksimum güvenlik
- * Hem vakum hemde tutucu sistemleriyle ayrı ayrı çalışabilme imkanı
- * Bugüne kadar yapılmış en hızlı ayarlama programı
- * Parçaları yüklemek/boşaltılmak için otomatik şarjör.

Clipper - T4



“6. Eksen”

➔ **Özellikler**

Makine Stroku:
X= 3.400 mm Y= 2.300 mm Z=830 mm C= +/- 370° A=limitsiz

Çalışma Kafası T4: 4 adet bağımsız motor,herbiri 10 hp max. 24.000 devirli seramik yataklı 12.000 devirde tam gücüne ulaşabilir ER32 sistem.

2 inverter: Bu sayede bir motor işlem yaparken,devreye girecek diğer motor istenilen devire ulaşarak işlem sırasında vakit kaybetmez.

A Eksen C +/- 370° : Parçanın tüm etrafını tek seferde dönmesini sağlar.Bu sayede çok kompleks işleri dahi yapabilir.BU ÖZELLİĞİ STANDART OLARAK SUNAN TEK 5 EKSENLİ CNC İŞLEM MERKEZİDİR.

2 ADET TANDEM TABLA : 1100 x1000 Y ekseninde hareketli her tabla için 2 adet köprü, toplam 4 köprü ve 6 pod. Her podun dört tarafına tutucu takılabilir.

2+2 tutucu silindir, herbiri podların dörtbir yanından bağlanabilir ve her kit 3 ayrı yükseklikte ayarlanabilir.

Digital nümerik kontrol OSAI sayesinde PC ve CNC ye ayrı çalışma ortamı sunar.PADEEASY arayüz sayesinde windows tabanlı kolay kullanım sunar.

PADEdirect sayesinde internet üzerinde fabrika servisi ile bağlantı kurularak hızlı çözüm sağlar.

Klima elektrik/elektronik kabinde ideal çalışma sıcaklığı sağlar.



A ve C eksenleri
Operasyon kafasının sürekli döner hareketi yüksek hassasiyetli harmonic sürücü dişlisi ile fırçasız motorlar ve dijital sürücüler vasıtası ile sağlanmaktadır.

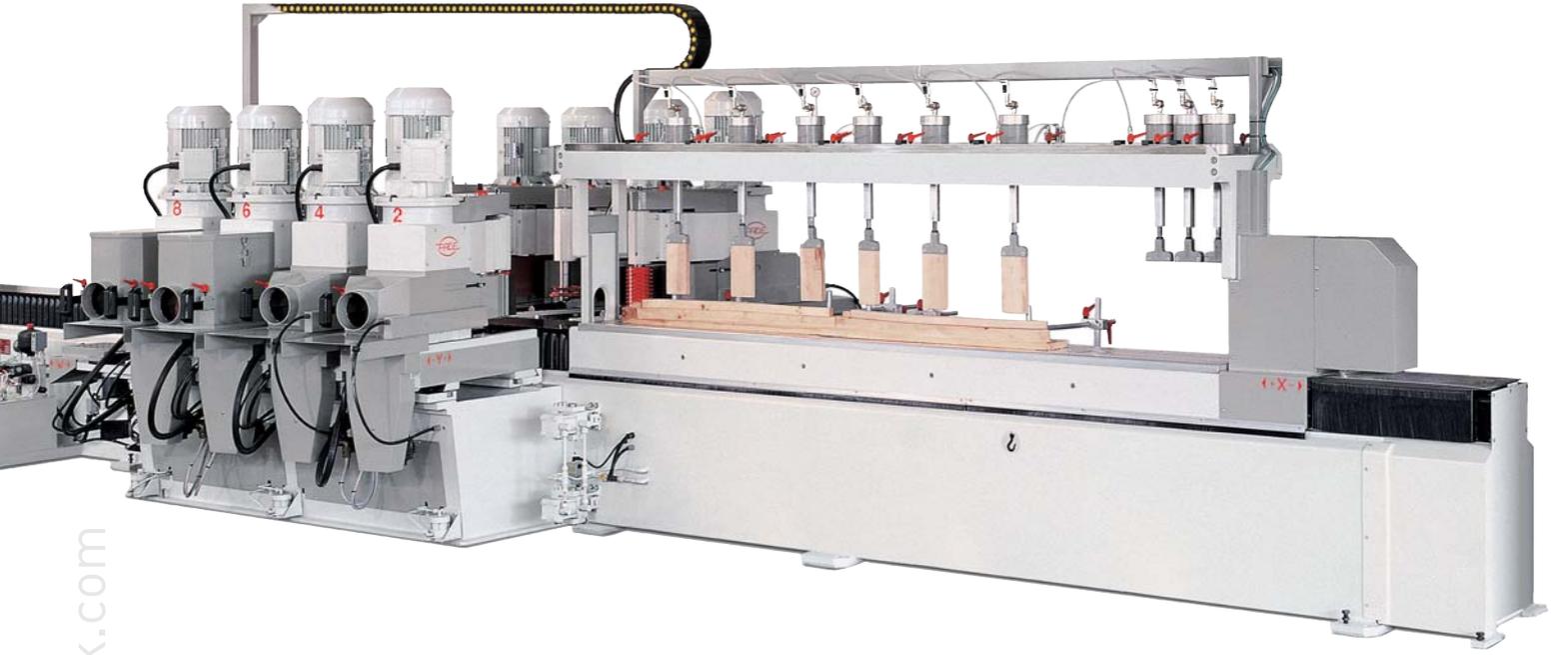


X Eksenli kremayer dişli üzerinde hareket sağlar.



2 eksenli sonsuz dişli çift rulmanlı yatak

Uinze CNC – Easy Access



www.kadromak.com



→ Özellikler

Masif, sandalye parçası, masa ayağı, trabzan, korkuluk, bahçe mobilyaları gibi parçaların şekillendirme ve zımpara işlemlerini yapar.

2+2, 3+3, 4+4 ve 5+5 manuel ve CNC modelleri vardır.



M0 –Dişi Zivana Makinesi



→ Teknik Özellikler

Max Delik Yüksekliği	: 30 mm
Max.Delik Derinliği	: 80 mm
Max.Delik Uzunluğu	: 100 mm + çap ucu
Dikey Ayarlanabilir Tabla	: 100 mm
Ön Tabla Eğimi	: +20 mm, - 20 mm
Spindle Motor Gücü	: 3 hp
Osilasyon Motor Gücü	: 0,5 hp
Şaft Devir Hızı	: 9000 dev
Ölçüler	: 950 x 1350 x 1270 mm
Net Ağırlık	: 450 kg

2 Yönlü tablası sayesinde bir yandan işlem yaparken diğer tarafta yükleme yapılabilir

TF – Erkek Zivana Makinesi



→ Teknik Özellikler

Max Zivana Kalınlığı	: 30 mm
Max. Zivana Derinliği	: 50 mm
Max. Zivana Genişliği	: 100 mm + 2r
Dikey Ayarlanabilir Tabla	: 100 mm
Ön Tabla Eğimi	: -5 mm , +20 mm
Spindle Motor Gücü	: 5 hp
Revolution Motor Gücü	: 0,5 hp
Ölçüler	: 1250 x 1150 x 1300 mm
Net Ağırlık	: 750 kg

Delik ve zivana işlemleri eş zamanlı olarak yapılabilir.

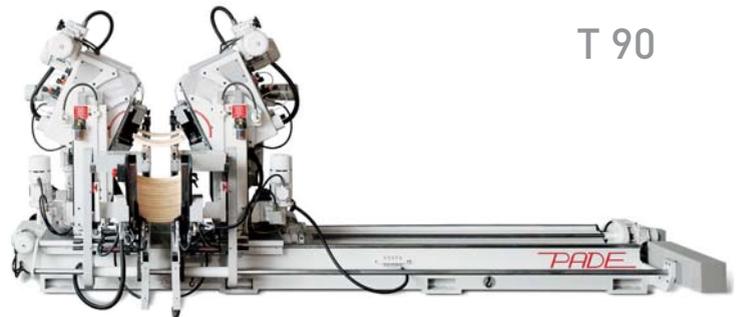
Com - Erkek / Diş Zivana Makinesi



→ Teknik Özellikler

Sandalye parçaları yatak ve sofa parçaları için hem erkek hemde diş zivana makinesi olarak kullanılır.

PADE markasının yılları aşan tecrübesiyle özel olarak üretilmiştir.

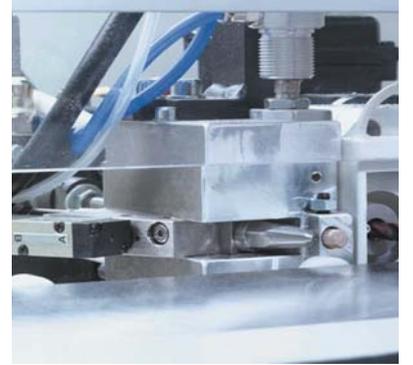


T 90

Parçanın her iki tarafına erkek zivana açar. Açılabilir ve otomatik yüklemeli sisteme sahiptir.

Sprint PTP 2

Yatay Delik ve Kavela Çakma Makinesi



→ Teknik Özellikler

Çalışma Parçası Uzunluğu	: 110/200 – 800 mm
Çalışma Parçası Genişliği	: 20 – 1200/1400/1800/2500/3000 mm
Çalışma Parçası Kalınlığı	: 14 – 30/45/60/120 mm
Çalışma Yüksekliği	: 900 mm
Makine Ölçüleri (UxGxY)	: 1800 x 2700 x 1900 mm
Ağırlık	: 1000 kg

Sprint PTP 3

Delik ve Kavela Çakma Makinesi



→ Teknik Özellikler

Çalışma Parçası Uzunluğu	: 110 – 800 mm
Çalışma Parçası Genişliği	: 20 – 700/1300/1800/2500 mm
Çalışma Parçası Kalınlığı	: 14 – 60 mm
Çalışma Yüksekliği	: 900 mm



BD 60 PTP CNC Hat Delik Makinesi

→ Teknik Özellikler

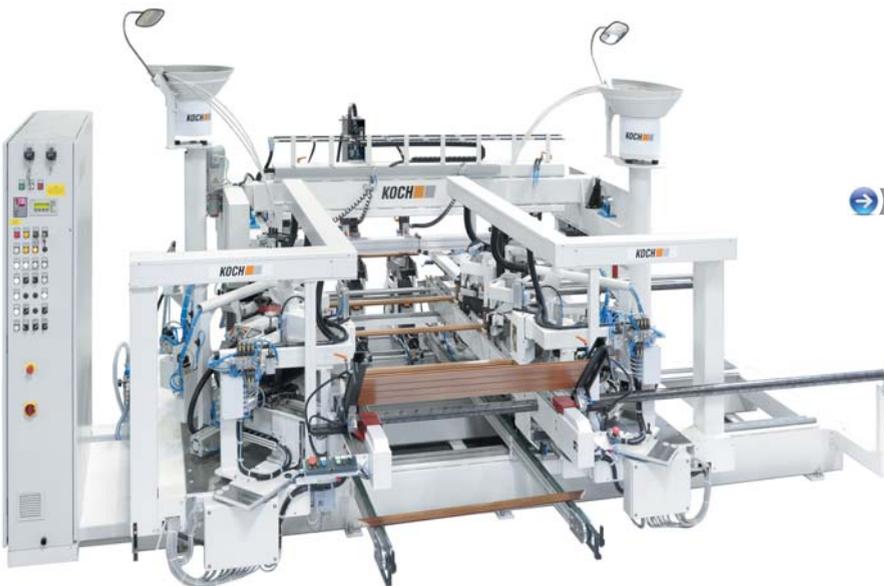
Çalışma Uzunluğu	: 120/220 mm 2500/3000 mm
Çalışma Genişliği	: 50 – 1200 mm veya 2 x 600 mm
Çalışma Kalınlığı	: 12 – 32/60 mm
Besleme Tablası Boyu	: 1025 mm
Çıkış Tablası Boyu	: 1000 mm
X Eksenı Çalışma Hızı	: 80 m/dk
Y Eksenı Çalışma Hızı	: 70 m/dk
Z Eksenı Çalışma Hızı	: 15 m/dk



BD B Hat Delik Makinesi

→ Teknik Özellikler

Çalışma Uzunluğu	: 120/150/220 - 1500/2000/3000/3500 mm
Çalışma Genişliği	: 30/50 – 120/250/320/385 mm
Çalışma Kalınlığı	: 12 – 30/50 mm
Tabla Yüksekliği	: 920/1020/1120 mm
Makine Uzunluğu	: 2800 mm
Makine Yüksekliği	: 2600 mm



SBD 45 Dar Parça Delik Makinesi

→ Teknik Özellikler

Çalışma Parçası Uzunluğu	: 155/320 – 2500 mm
Çalışma Parçası Genişliği	: 40 – 100/140 mm
Çalışma Parçası Kalınlığı	: 14 – 30 mm
Tabla Yükseklikleri	: 920 mm

XL / 4 - 6-S 2211
Çok Katlı Sıcak Pres Makinesi

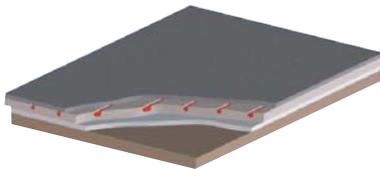


Masif Çelik Plaka

* Her plakada düzgün ve pürüzsüz bir yüzey elde etmek için 430/B kalitede çelik plaka ile işlenmiştir.

* Isıtma yağının termal ve boyutsal özelliklerine göre derin kanallara sahiptir.

* Plakaların çalışma yüzeyi Mylar, Teflon ve Alüminyum ile kaplanmıştır.



Elektrikli Plaka

* Özel Alman Malı üretim.

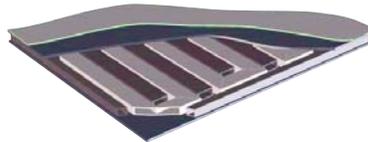
* Elektrikli Isıtma bobinleri folyo kanalları veya borular yerine plaka içine gömülmüştür.

* Sert eloksal alüminyumdan imal edilmiş plaka yüzeyleri

→ **Teknik Özellikler**

Plaka Ölçüleri	: 2200 X 1100
Plaka Sayısı	: 2-3-4 Adet
Boşluklar	: 1-2-3 Adet
Silindir Çapı	: 400 mm
Boşluk Açılımları	: 105 mm
Toplam İtme Kuvveti	: 50 -120 ton
Piston Adedi	: 4 - 6 Adet

- * 4 taraftan yüklenebilir montajlı çelik plakalara sahiptir.
- * Plaka başlıkları dia termik yağlı pompa ile tamamlanmıştır.
- * Plakalar koruyucu alüminyum levhalarla kaplanmıştır.



Fabrikasyon Plaka

- * 2 Adet Çelik baskı levha arasına sabit ve kare enine kesitli çelik borular kullanılarak üretilir.
- * Isıtma yağını sirküle eden çelik boru, alt çelik plakaya sabitlenmiş ve kıvrımlı kanal olarak yapılandırılmıştır.
- * Kanaldaki boşluklar kare çelik boru uzunlukları ile doldurulmuştur.
- * 2. çelik levha 1. çelik levhanın çaprazına yerleştirilerek sandviç şeklinde borulara yerleştirilmiştir.
- * Plakalar ince alüminyum satıhla kaplanmıştır.

MATRIX

Vakum ve Membran Pres Makinesi



Otomatik Döndürme Sistemi



Otomatik PVC Kesme



Otomatik PVC Rulo Sistemi

→ Teknik Özellikler

Plaka Ölçüleri	: 1450 x 2800 (3200-3800)
Max. Sıcaklık	: 150 C
Baskı Panel Max. Basıncı	: 5+1 bar
Max. Panel Kalınlığı	: 55 mm
Max. Sıcaklık	: 170 C°

- * Baskı Plakaları Sıcaklık Kontrolü
- * Pres baskısının sıcaklığını yaymak için yağ dolaşım sistemi
- * Hidrolik ünite
- * PVC folyosu için membran cihazı
- * Membran sıcaklık kontrolü için infrared sensör
- * APS : Özel PIN ayarlarının yapılabildiği otomatik PIN sistemi
- * Otomatik tabla sirkülasyonu
- * Tasarruf için optik elektronik scanner
- * Dokunmatik kontrol paneli
- * Modem bağlantısı

→ Opsiyonlar

- * Otomatik panel boşaltma sistemi
- * 10'lu otomatik PVC besleme
- * Membran sıcaklık kontrolü için infrared sensör
- * Otomatik PVC besleme ve kesme

Easy 250
Shrinkleme Paketleme Makinesi**Sağlam ve Esnek****→ Teknik Özellikler**

Üst Rulo Adedi	: 1+3
Max. Üst Rulo Genişliği	: 2450 mm
Alt Rulo Adedi	: 1+3
Max. Alt Rulo Genişliği	: 1450 mm
Konveyör Kayış Genişliği	: 1300 mm
Kayış Uzunluğu	: 2400 mm
Max. Parça Çalışma Yüks.	: 700 mm
Çalışma Hızı (Ayarlanabilir)	: 4-20 m/dk

Compact 250 Shrinkleme Paketleme Makinesi



Teknik Özellikler

Üst Rulo Adedi	: 3
Max. Üst Rulo Genişliği	: 2450 mm
Alt Rulo Adedi	: 3
Max. Alt Rulo Genişliği	: 1450 mm
Çalışma Genişliği	: 1200 mm
Bant Uzunluğu	: 2400 mm
Max. Parça Çalışma Yüks.	: 700 mm
Çalışma Hızı (Ayarlanabilir)	: 4-20 m/dk
Min. Parça Ağırlığı	: 5 kg

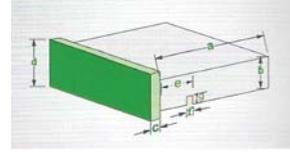
www.kadromak.com



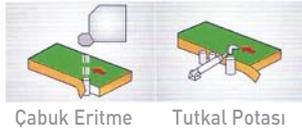
- * Otomatik ürün ölçü bulucu
- * 3 veya daha fazla folyo genişliği
- * Hatta otomatik folyo değiştirebilme özelliği
- * Barkod yada online kontrol opsiyonu



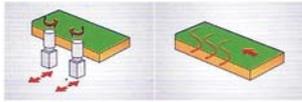
NB8 CHG Yüksek Hızlı Otomatik Kenar Bantlama Makinesi



- a - Min Panel Genişliği : 60 mm
- b - Panel Kalınlığı : 10-60 mm
- c - Kenar Bant Kalınlığı : 0.4-3 mm
- d - Kenar Bant Genişliği : 15-65 mm
- e - Kanal Açma Mesafesi : 50 mm
- f - Kanal Genişliği : ≤ 10 mm
- g - Kanal Derinliği : 21 mm



Çabuk Eritme Tutkal Potası



Ön Freze



Ön Isıtma

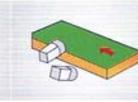
Opsiyonlar



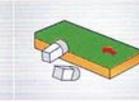
Giyotin



Baş Son Kesme



Alt Üst Freze-1



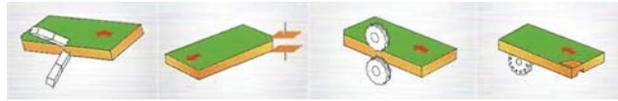
Alt Üst Freze-2



PVC Kazıma



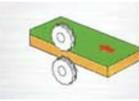
Profil Kazıma-1



Profil Kazıma-2



Tutkal Kazıma

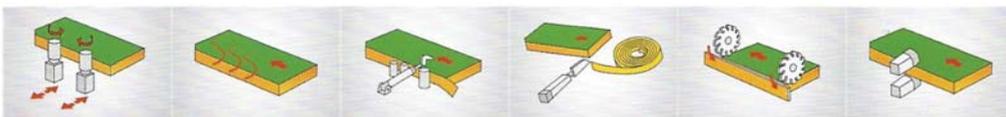


Polisaj

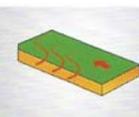


Kanal Açma

NB8 CHJ Otomatik Kenar Bantlama Makinesi



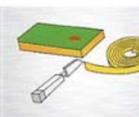
Ön Freze



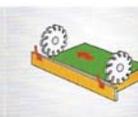
Ön Isıtma



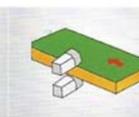
Tutkal Potası



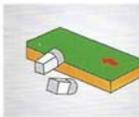
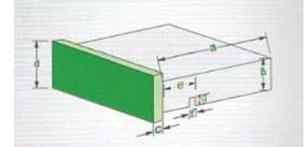
Giyotin



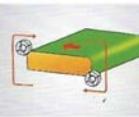
Baş Son Kesme



Kaba Traşlama



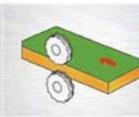
Alt Üst Freze



PVC Kazıma



Kazıma



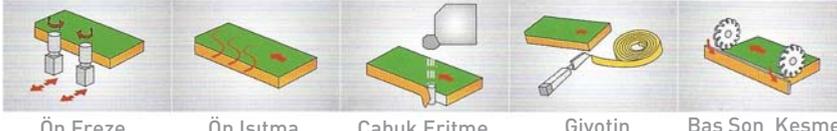
Polisaj



Kanal Açma

- a - Min Panel Genişliği : 60 mm
- b - Panel Kalınlığı : 10-60 mm
- c - Kenar Bant Kalınlığı : 0.4-3 mm
- d - Kenar Bant Genişliği : 15-65 mm
- e - Kanal Açma Mesafesi : 50 mm
- f - Kanal Genişliği : ≤ 10 mm
- g - Kanal Derinliği : 21 mm

NB7 HS2P Çift Taraflı Otomatik Kenar Bantlama Makinesi



Ön Freze

Ön Isıtma

Çabuk Eritme

Giyotin

Baş Son Kesme



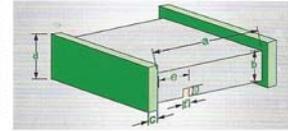
Kaba Traşlama

Alt Üst Freze

Kazıma

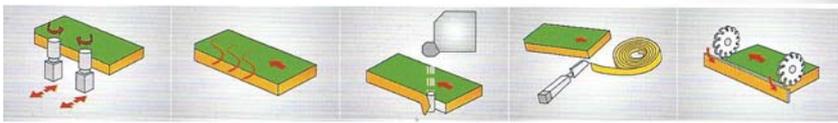
Polisaj

Kanal Açma



- a - Min Panel Genişliği : 285 mm
- b - Panel Kalınlığı : 10-60 mm
- c - Kenar Bant Kalınlığı : 0.4-3 mm
- d - Kenar Bant Genişliği : 15-65 mm
- e - Kanal Açma Mesafesi : 50 mm
- f - Kanal Genişliği : ≤ 10 mm
- g - Kanal Derinliği : 21 mm

NB6 S2 Çift Taraflı Otomatik Kenar Bantlama Makinesi



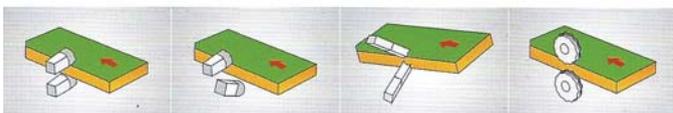
Ön Freze

Ön Isıtma

Çabuk Eritme

Giyotin

Baş Son Kesme

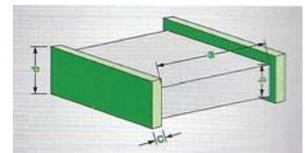


Kaba Traşlama

Alt Üst Freze

Kanal Açma

Polisaj



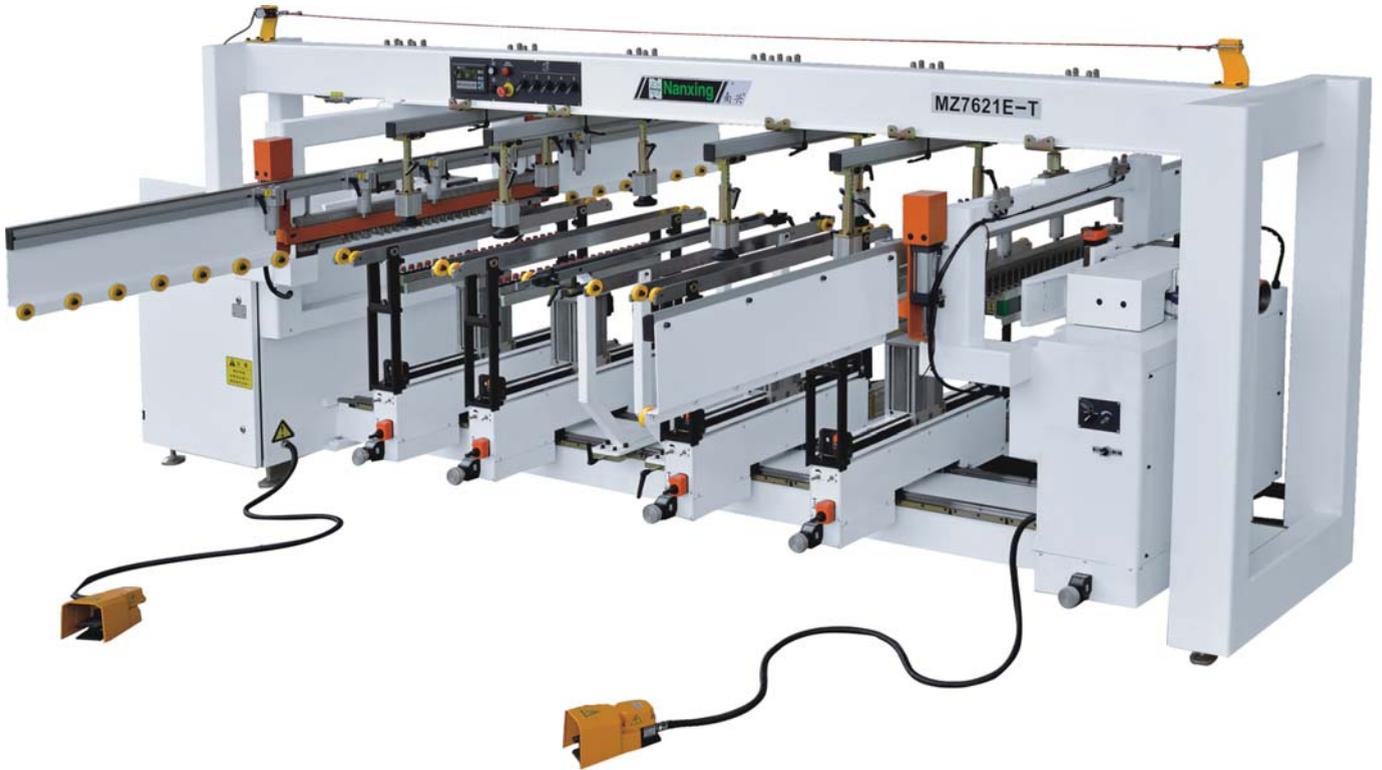
- a - Min Panel Genişliği : 285 mm
- b - Panel Kalınlığı : 10-60 mm
- c - Kenar Bant Kalınlığı : 0.4-3 mm
- d - Kenar Bant Genişliği : 15-65 mm

N10
10 Kafa Delik Makinesi



www.kadromak.com

NB7 HS2P
7 Kafa Delik Makinesi





MF 50S
Eğri Kenar Bantlama Makinesi

→ Teknik Özellikler

Kenar Bant Genişliği	: 10-50 mm
Kenar Bant Kalınlığı	: 03-3 mm
Çalışma Hızı	: 1-18m/min
Toplam Güç	: 1.73 kw
Ağırlık	: 310 kg
Hava Basıncı	: 0.4-0.5MPa
Makine Ölçüleri	: 1800x1120x1150mm
Çalışma Yarıçapı	: 20 mm



MF 7113
Kaldırma Platformu

→ Teknik Özellikler

Çalışma Tablası Boyutu	: 3000 kg
Tabla Yüksekliği	: 480 mm
Lift Yüksekliği	: 1900 mm
Hidrolik Pompa Gücü	: 1,5 kW
Hidrolik Silindir Çapı	: 100mm
Toplam Güç	: 1.73 kw
Ağırlık	: 1300 kg
Makine Ölçüleri	: 2500x1300x1900mm



MJK1132F1
Otomatik Yatay Daire Testere

NCB2806
Yatay CNC Delik Makinesi



www.kadromak.com

NCB3010S
CNC Delik Makinesi



N2508
CNC Delik Makinesi



NCG 2512L
Otomatik Yüklemeli CNC Makinesi

www.kadromak.com



Çeşitli karton bobin enlerine göre düzenlenen otomatik beslemeye sahiptir.
Farklı kutu tiplerini yapabilir
Bir adet veya çoklu parti üretimi yapabilir.
X ve Y eksenleri tam otomatik ayarlıdır.

“Esnek Ölçülü Karton Kutu Üretimi”



Farklı kutu tiplerini yapabilir
Bir adet veya çoklu parti üretimi yapabilir.
X eksenini otomatik Y eksenleri manuel ayarlıdır.
(Ayar süresi 30 saniyedir.)

H1600 UV Flatbed Baskı Makinası



www.kadromak.com

Ricoh ve Kyocera baskı kafaları ile 3.5 pikolitre damlacık boyutu 1800 DPI baskı çözünürlüğü
Fotoğraf kalitesinde yüksek çözünürlükte baskı imkanı
UV Curable mürekkep kokusuz ve çevreci
Kaset tipi UV lamba haznesi ile basit lamba değişimi
Kafa çarpma sensörleri
Beyaz mürekkep karıştırma sistemi



THK Sessiz Kılavuz Yayı



Çarpma Sensörü



Y Eksen Vidalı Sistem



IGUS Palet Sistemi



Dövme UV Mürekkep Sistemi

RMM623 Profil Freze Makinesi



Teknik Özellikler

Çalışma Genişliği	20-230 mm
Çalışma Kalınlığı	8-160 mm
Besleme Hızı	6-30 m/dk
Besleme Motor Gücü	4 hp
Mil Çapı	40 mm
Freze Bıçak Sayısı	5 adet
Motorların Devir Sayısı	6000 devir/dk
1 Numaralı (Alt) Motor Gücü	7,5 hp
2 Numaralı (Sağ) Motor Gücü	7,5 hp
3 Numaralı (Sol) Motor Gücü	7,5 hp
4 Numaralı (Üst) Motor Gücü	10 hp
5 Numaralı (Alt) Motor Gücü	10 hp
Makine Ölçüleri (UxGxY)	3740x1656x1730 mm
Ağırlık	3000 kg

* 6000 / 8000 / 10.000 rpm devir ve çeşitli bıçak konfigürasyonları ile çok çeşitli kullanım alanı ve işletme dostu universal makine

Kardan şaft sistemi ile bütün çekici merdaneler birbirine uyumlu şekilde hareket ederek ürünün stabil bir şekilde ilerlemesini sağlar.



Kardan şaft Sistemi

Krom kaplama ile sert yüzeyli malzemelerin işlenmesinde uzun soluklu kullanımlarda, yüzeylerde çizilmeyi önler, ilerlemede kolaylık sağlar.



Krom Tabla ve Alt Yüzdürme

Alt Çekici merdane ile ürünün ilerlemede kolaylık sağlar



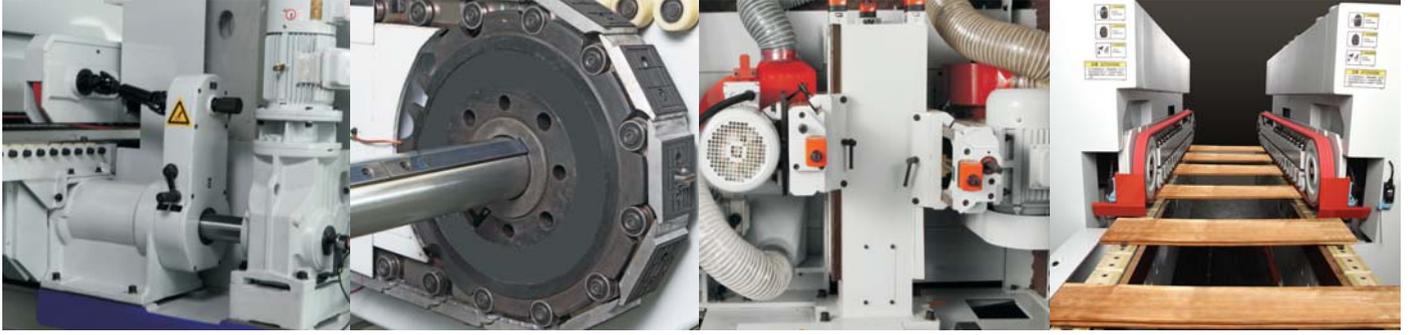
D60 / D80M
Doppel Hattı

Sağlam ve güçlü
konstrüksiyon ile senkronize
parçalar

Güçlü - hassas kassak ve
özel palet sistemi.
Hareketli Doglar

Hareketli açıldırılabilir
motorlar ile geniş profil
oluşturma ve kaliteli sonuçlar

Kauçuk üst baskı sistemi ile
yüzeye zarar vermeden
yüksek hızda kaliteli gönye



→ Teknik Özellikler

Çalışma Genişliği	2500 mm
Çalışma Kalınlığı	120 mm
Sol Çizici Testere	4 hp
Sağ Çizici Testere	4 hp
Sol Parçalayıcı Testere	15 hp
Sağ Parçalayıcı Testere	15 hp
1. Sol ve Sağ Ünite	7,5 hp
2. Sol ve Sağ Ünite	10 hp
Besleme Motor Gücü	4 hp
Baskı Motor Gücü	0,33 hp
Genişleme Motor Gücü	1,5 hp
Toplam Motor Gücü	80,09 hp
Besleme Hızı	5-25 m/dk
Motor Devri	7500 dev/dk
Ağırlık	6200 kg

FJV Full Otomatik Finger Joint Makinesi

→ Teknik Özellikler

Min. Çalışma Uzunluğu	: 150 mm
Max. Çalışma Uzunluğu	: 850 mm
Min. Çalışma Genişliği	: 30 mm
Max. Çalışma Genişliği	: 150 mm
Min. Çalışma Kalınlığı	: 18 mm
Max. Çalışma Kalınlığı	: 65 mm



“Artık Fireye Son”

- Yatay olarak çalışabilme imkanı,
- Dakikada 120 parçalık kapasite,
- Vardiyada 3 ile 25 m³ 'e kadar üretim kapasitesi,
- PLC hat kontrol sistemleri,
- Gerek yumuşak gerekse sert ağaçlarda mutlak çözümler,
- Her türlü pencere ve kapı profil taslağı, ahşap panel üretimi için mükemmel çözümler sunmaktadır.



→ Teknik Özellikler

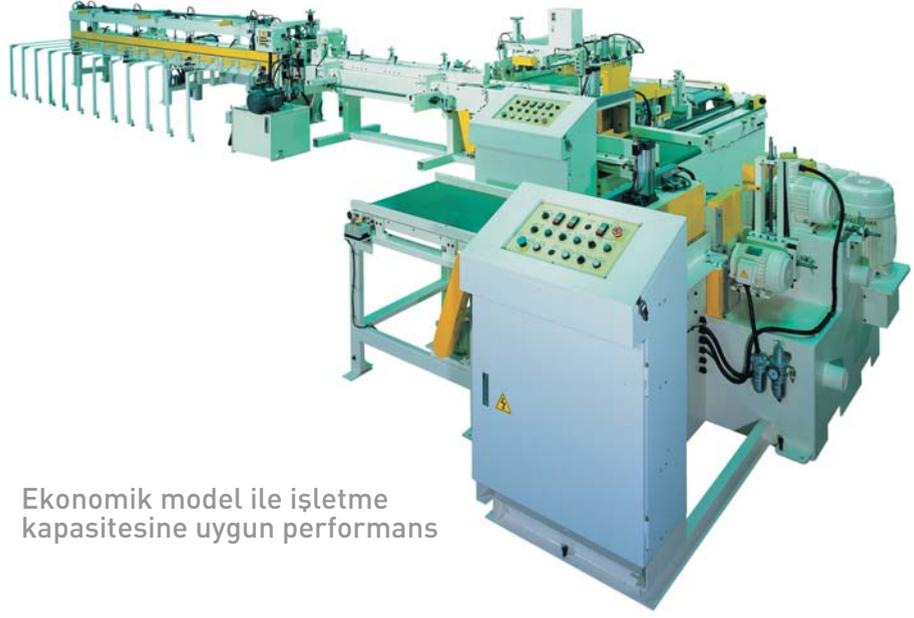
Kesim Kalınlığı	: 8 – 65 mm
Kesim Uzunluğu	: 25 – 230 mm
Besleme Hızı	: 0 – 100 m/dk
Kesim Hızı	: 0,3 – 1 sn
Testere Çapı	: 505 mm
Devir Sayısı	: 3800 dev/dk
Besleme Motor Gücü	: 1,5 HP
Testere Motor Gücü	: 10 HP
Çıkış Motor Gücü	: 2 x 0,5 HP
Hava Basıncı	: 6 – 8 kg/cm ²
Toz Çıkış Çapı	: 2 x 125 mm

Otomatik boylama ve budak ayırma makinesi

SCT 230
Optimizasyon Makinesi

Element

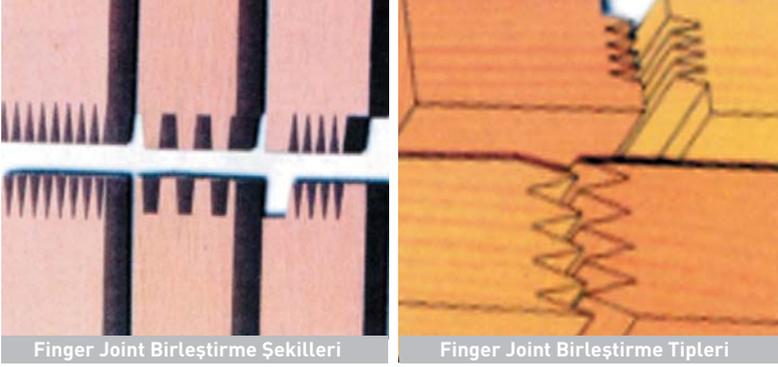
Yarı Otomatik, Otomatik ve Full Otomatik Finger Joint Maki



→ Teknik Özellikler

Min. Çalışma Uzunluğu	: 150 mm
Max. Çalışma Uzunluğu	: 850 mm
Min. Çalışma Genişliği	: 30 mm
Max. Çalışma Genişliği	: 125 mm
Min. Çalışma Kalınlığı	: 18 mm
Max. Çalışma Kalınlığı	: 65 mm

Ekonomik model ile işletme kapasitesine uygun performans



Finger Joint Birleştirme Şekilleri

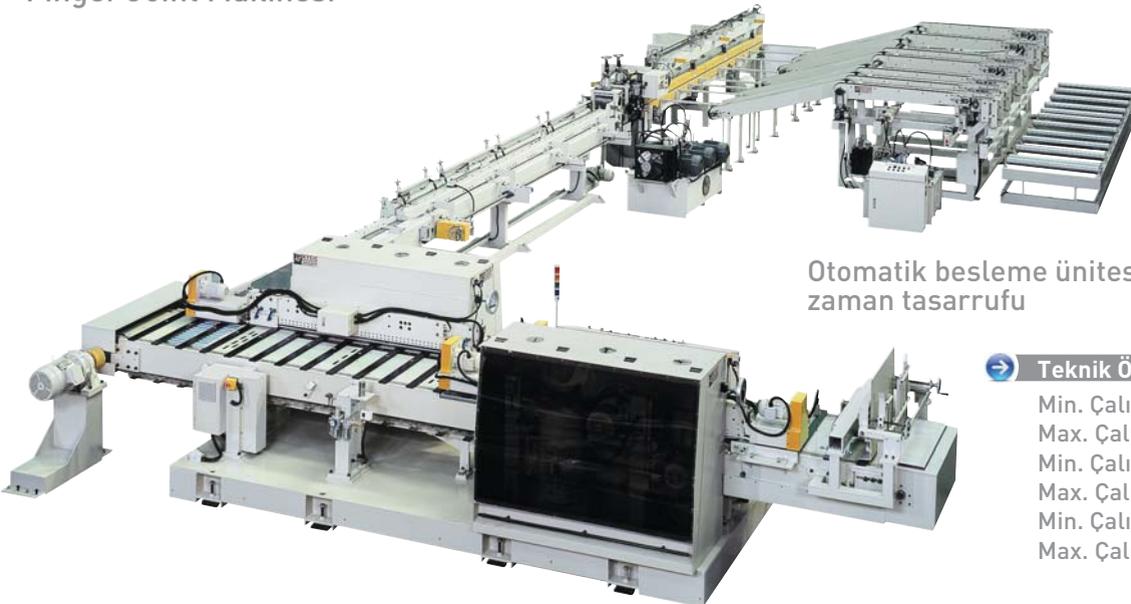
Finger Joint Birleştirme Tipleri

Boylandırılmış veya budağından arındırılmış artık malzeme olarak adlandırılan çeşitli boylardaki ağaç malzeme parçalarının uç uca birleştirilmesinde kullanılır. Amaç çeşitli boylardaki ahşap malzemelerden daha uzun boyda malzeme elde etmektir. Bu sayede hem ağaç malzeme budaklarından arındırılmış olur, hem de daha dayanıklı hale gelmiş olur.

Farklı kullanım yerlerine uygun panellerin oluşturulması için finger - joint modelleri

FJH

Full Otomatik Yatay Finger Joint Makinesi



Otomatik besleme ünitesi ile yüksek kapasite ve zaman tasarrufu

→ Teknik Özellikler

Min. Çalışma Uzunluğu	: 200 mm
Max. Çalışma Uzunluğu	: 850 mm
Min. Çalışma Genişliği	: 30 mm
Max. Çalışma Genişliği	: 150 mm
Min. Çalışma Kalınlığı	: 18 mm
Max. Çalışma Kalınlığı	: 65 mm

RMP Çift Taraflı Planya Makinesi



→ Teknik Özellikler

Çalışma Genişliği	25-650 mm
Çalışma Kalınlığı	10-170 mm
Minimum Çalışma Uzunluğu	265 mm
Üst Kısım Max. Planya Kapasitesi	8 mm
Alt Kısım Max. Planya Kapasitesi	5 mm
Bıçak Çapı	127 mm
Devir Hızı	6000 devir/dk
Besleme Hızı	4-16 m/dk
Üst Motor Gücü	13 hp
Alt Motor Gücü	10 hp
Besleme Motor Gücü	4 hp
Kaldırma Motor Gücü	1 hp
Toplam Motor Gücü	28 hp
Makine Ölçüleri (UxGxY)	3400x1700x1900 mm
Ağırlık	4820 kg

RMS300 Çoklu Dilme Makinesi



→ Teknik Özellikler

Minimum Parça Uzunluğu (Kısa Kabin)	400 mm
Minimum Parça Uzunluğu (Uzun Kabin)	200 mm
Max. Kesme Kalınlığı (Kısa Kabin)	85 mm
Max. Kesme Kalınlığı (Uzun Kabin)	70 mm
Max Kesme Genişliği	300 mm
Devir Hızı	3800 devir/dk
Motor Gücü	50 hp
Besleme Hızı	7,5 - 30 m/dk
Tabla Yüksekliği	740 mm
Tabla Ölçüleri (UxG)	1530 x 760 mm
Makine Ölçüleri (UxGxY)	1900x1490x1350 mm
Ağırlık	2000 kg

Taşıdığı malzemenin stabil olarak ilerlemesini sağlayan, kesim esnasında gönyesini koruyan özel yüzeyli palet



Çelik Palet Sistemi

Aşağı ve yukarı hareketli hassas işlenmiş yüksek devirde stabil olabilen özel yataklı sistemli mil



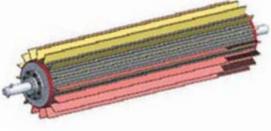
Hassas Mil

Opertöre kullanım kolaylığı sağlayan kontrol paneli



Kolay Kullanım Paneli

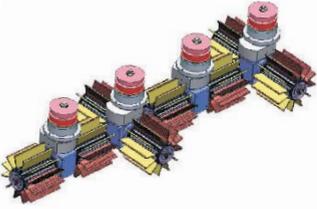
SB-1300-RHPCC Yüzey Profil Zımpara Makinesi



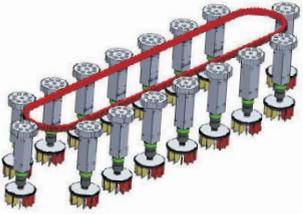
(C) Silindir Zımpara



(P) Disk Zımparalar



(R) Rotasyonlu Zımparalar

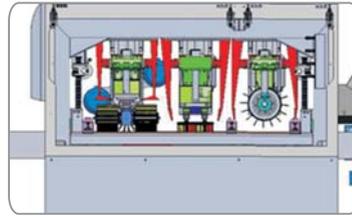


(H) Dikey Zımparalar

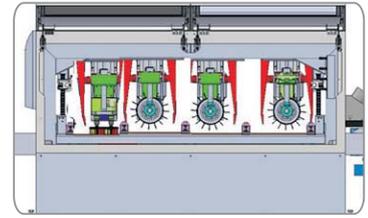


→ Teknik Özellikler

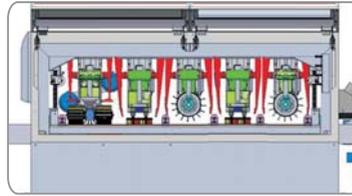
Parça Çalışma Genişliği	: 100 - 1200 mm
Min.Parça Çalışma Uzunluğu	: 500 mm
Parça Çalışma Kalınlığı	: 5 - 80 mm
Besleme Hızı	: 1 - 18 m/dak
Besleme Motor Gücü	: 5,5 hp / 1400 rpm
Devir Motoru	: 1,5 hp , 5-150 rpm
Rotasyon Motoru	: 1,5 hp , 10 - 400 rpm
Vakum Fan Gücü	: 15 hp
Elektrik	: 380 V / 50 Hz
Toplam Motor Gücü	: 36 hp
Makine Ölçüleri	: 4660 x 2300 x 2100 mm
Makine Ağırlığı	: 6000 kg.



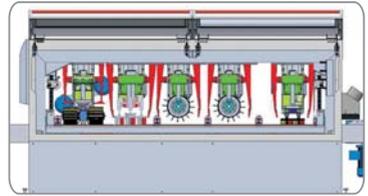
SB1300-RPC



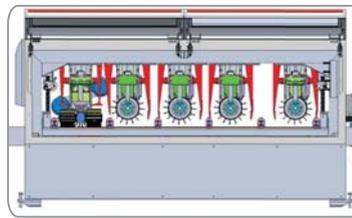
SB1300-PCCC



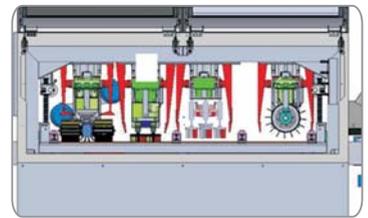
SB1300-RPCPC



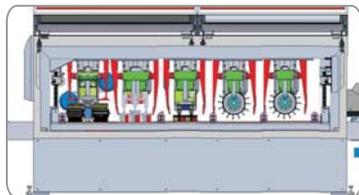
SB1300-RHCCP



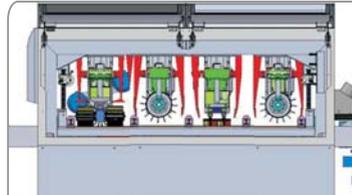
SB1300-RCCCC



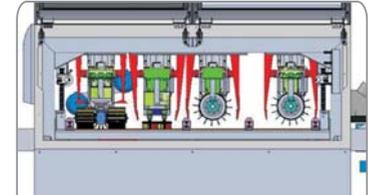
SB1300-RPHC



SB1300-RHPCC



SB1300-RCPC



SB1300-RPCC

KADROMAK

MAKİNE SAN. VE DİŞ TİC. A.Ő.



*İKİNCİ EL MAKİNELERİMİZİ AŐAĐIDAKI KARE KODU TARATARAK VEYA
kadromak.sahibinden.com ADRESİNDEN GÖREBİLİRSİNİZ.*



Teknik Servis



Tele
servis



Teşhis



Tedavi

KADROMAK

MAKİNE SAN. VE DIŞ TİC. A.Ő.



KADROMAK
MAKİNE SAN. VE DIŞ TİC. A.Ő.

Altınşehir Mahallesi Natoyolu Caddesi Ermis Sokak No:17 Ümraniye / İSTANBUL
T : +90 216 313 55 65 F : +90 216 313 55 66
info@kadromak.com - www.kadromak.com



www.kosgeb.gov.tr

BU KATALOG KARDEŐLER GRUP MATBAACILIK
REK. SAN. TİC. LTD.ŐTİ. TARAFINDAN
10 EKİM 2016'TE 2000 ADET BASILMIŐTİR.